

Den perfekte samling.

Inspirationshåndbog til DOMINO-systemet.



FESTOOL

Værktøj til de højeste krav

Den perfekte samling.

Inspirationshåndbog til DOMINO-systemet.

En tegning på en serviet blev starten på en genial ide:
DOMINO samlingssystemet.

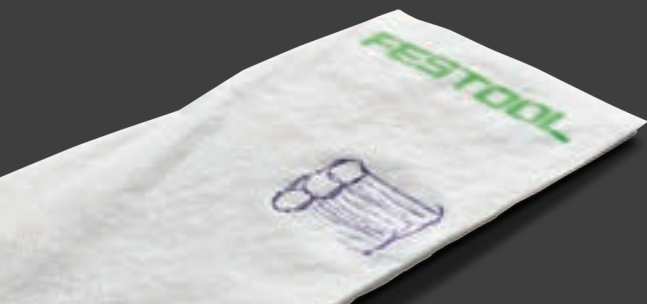
Vi har efterhånden en masse designforslag, CAD-tegninger, reservedelslister og dokumentation på DOMINO-samlingsystemet. Men det papir, som ideen oprindeligt opstod på, var en simpel serviet.

Det hele startede med, at to praktikere sad i kantinen og grublede over, hvad en optimal dyvel skal kunne yde.

Og fordi de ikke havde andet ved hånden, tegnede de en „mere stabil“ dyvel på en serviet. Og en dyvel mere til „større limflader“. Og en tredje, som giver en absolut „vridningsstabil“ samling fra første dyvel. Hermed var grundstenen lagt til DOMINO-brikken.

Hvad man nu manglede, var hullet – og det viste sig at være en virkelig udfordring. Det var nemlig nødvendigt at udvikle et helt nyt værktøj. Med sydtysk flid, stor lidenskab og enorm ingeniørknowhow opstod en blanding af klassisk lodret boring og vandret fræsebevægelse – hermed var DOMINO pendulfræseprincippet født, som dannede grundlaget for DOMINO DF 500.

Hvad der startede på en simpel serviet, har ikke bare revolutioneret klassiske træsamlingsmetoder, men er løbende blevet udvidet med nye brikvarianter, DOMINO XL DF 700 og de nye hjørne- og pladesamlebeslag og udbygget til et helstøbt DOMINO samlings-system. Det giver ekstremt stabile og nu også fleksible stel-, plade- og rammesamlinger, der kan løsnes efter behov.





Indholdsfortegnelse

	SIDE
1 Grundviden om samlingsfræserne DOMINO	11
1.1 DOMINO pendulfræseprincippet	12
1.2 DOMINO langhulsprincippet	13
1.3 Oversigt over samlingsfræserne DOMINO	14
1.4 Grundindstillinger på samlingsfræserne DOMINO	16
Tænd/sluk	16
Valg af hulbredde	17
Valg af brikkens størrelse og tykkelse	17
Udskiftning af fræser	18
Indstilling af fræsedybde	19
Indstilling af fræsehøjde	21
Indstilling af fræsevinkel	23
Arbejde med anslagssystemet	24
Arbejde med udsugning	28
2 DOMINO brikkerne	31
3 DOMINO systemtilbehøret	37
4 Praktiske anvendelseseksempler	41
4.1 Oversigt: Samling med samlingsfræserne DOMINO	42
4.2 Rammesamlinger	44
Rammesamling i gering	44
Stump rammesamling	46
Stabil rammesamling med DF 700	48
4.3 Stelsamlinger og sikker placering af lister	50
4.4 Samling af rundprofiler	56
4.5 Stabile, fleksible hjørnesamlinger	58
4.6 Stabile, fleksible pladesamlinger	66
4.7 Vinkelsamlinger	74
4.8 Skuffesamlinger	76
4.9 Stump pladesamling	79

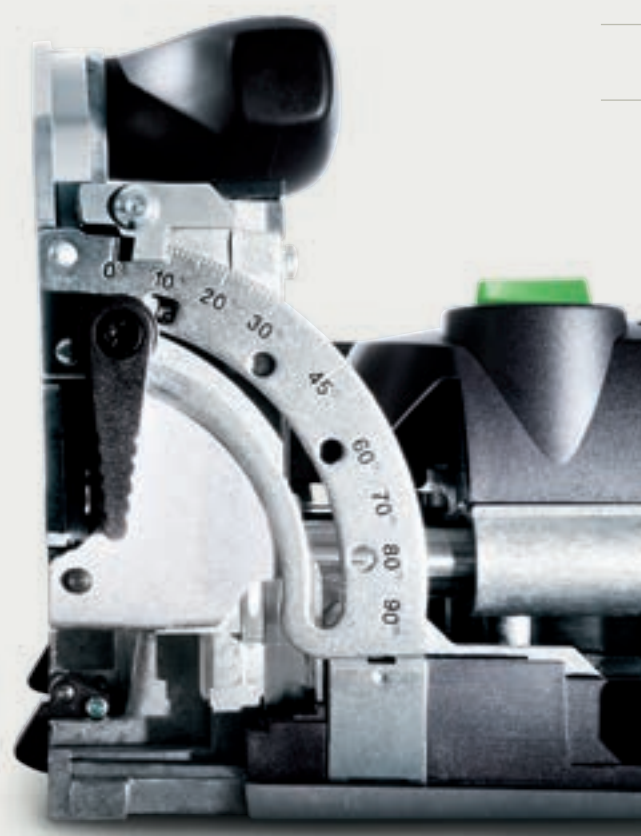
5	Leveringsomfang, tekniske data	85
6	Tilbehør	87
6.1	Fræseværktøj	88
6.2	Anslag	89
6.3	DOMINO brikker og samlebeslag	90
	DOMINO brikker og dyvelstænger bøgetræ	92
	DOMINO brikker og dyvelstænger sipotræ	94
	DOMINO hjørne- og pladesamlebeslag	95
7	Supplerende systemtilbehør	97
7.1	Støvsugere	98
7.2	Arbejdsbord MFT 3	99
	MFT 3 tilbehør	99
7.3	Vakuumpumpe og spændeenhed VAC SYS	100
	VAC SYS tilbehør	100

DOMINO samlingen. Simpelthen perfekt.

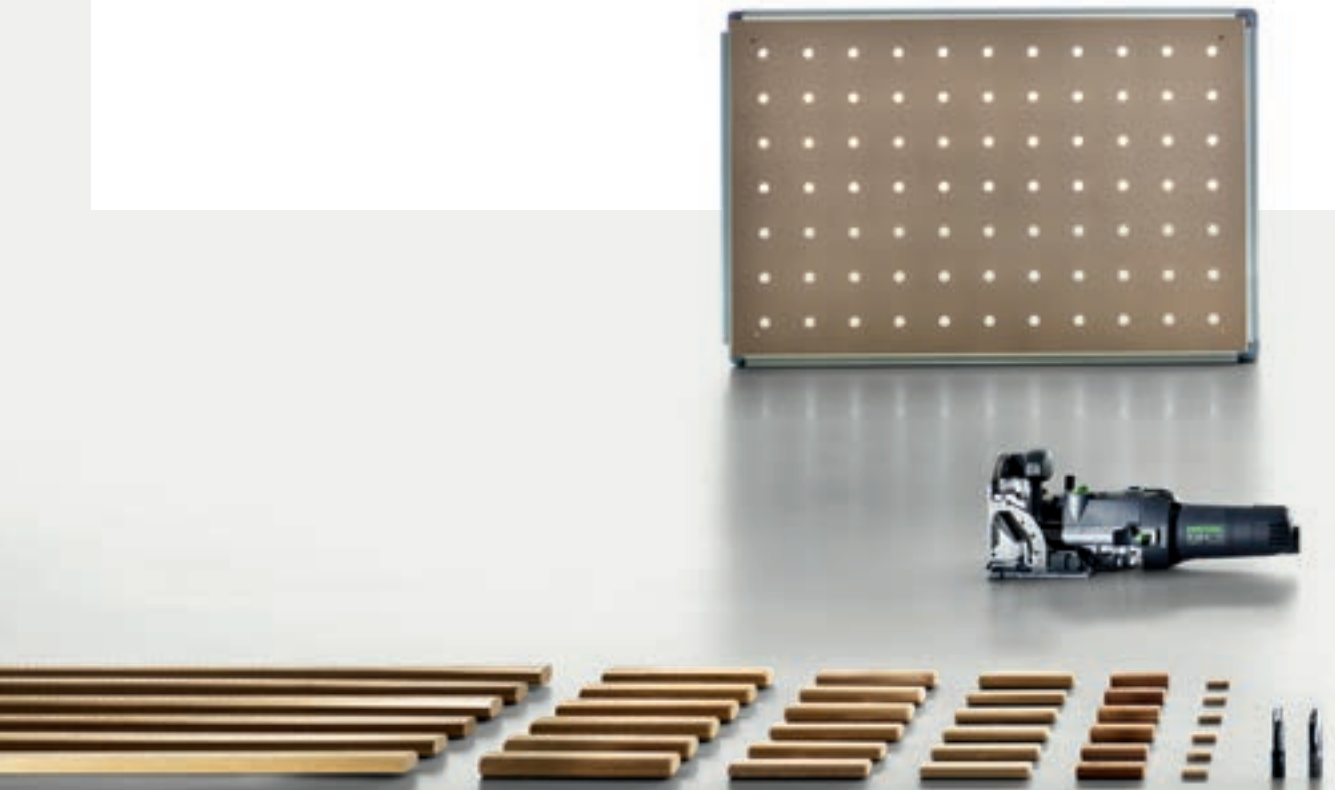
Hver træsamlingsmetode har sine fordele. DOMINO samlingssystemet forener dem alle.

Spontane ideer fører faktisk nogle gange til udviklingen af innovationer. Det gælder også for DOMINO samlingssystemet, som dog også er opstået, fordi vi har tænkt videre. Tænkt videre med henblik på en træsamling, som forener fordelene ved alle eksisterende systemer: Slids- og tapsamlingers ubestridte stabilitet, fladdyvlers fleksibilitet i møbler og runddyvlers præcision i ramme- og stelkonstruktioner. Løsningen har vi fundet i det patenterede pendulfræseprincip og de heraf resulterende langhuller, som passer til specialdesignede DOMINO brikker. Dette nye, helstøbte træsamlingssystem overbeviser med maksimal stabilitet. Systemet er enkelt og kræver meget mindre forberedelsestid og kan endda anvendes til opgaver, som hidtil har været forbeholdt stationære maskiner. Hvor godt dette er lykkedes os, kan ses på, at vi ikke bare har kunnet overbevise, men også begejstre mange håndværkere. Med en ide, som er tænkt det afgørende skridt videre. For at få træsamlinger, som er lige så enestående som DOMINO samlingssystemet selv.





DOMINO-princippet: Hurtigt. Nemt. Alsidigt.



Uanset om det er en lille skuffe eller en tung, massiv trædør – DOMINO er løsningen.

DOMINO samlingssystemet gør det muligt for første gang at forene alle fordele ved runde og flade dyvler. Både hurtigt og perfekt. Til plade-, ramme- og stelsamlinger. Til smalle eller brede, fine eller massive emner. Brikstørrelser fra 4 til 14 mm i diameter eller fleksible hjørne- og pladesamlebeslag giver uendeligt mange kombinationsmuligheder. Og maksimal tidsbesparelse uden tidskrævende indstilling og opmåling.





Grundviden om samlingsfræserne DOMINO

1



To fræsere – ét princip. DOMINO samlingsfræserne fås i to størrelser: DF 500 til brikstørrelser fra 4 x 20 mm til 10 x 50 mm, perfekt egnet til plade- eller korpuskonstruktioner og til lette ramme- eller stelsamlinger og DOMINO XL DF 700, som gør det muligt at bearbejde brikstørrelser på op til 14 x 140 mm. DOMINO XL er således ideel til fremstilling af massive træmøbler og trædøre og til fremstilling af stabile samlinger i massive trækonstruktioner.

1.1 DOMINO pendulfræseprincippet

Enestående for håndførte maskiner og patenteret af Festool: DOMINO samlingsfræserens fræsebevægelse. Fræseværktøjet drejer og svinger samtidigt, hvilket giver en let gang og huller uden brændemærker. Takket være pendulbevægelsen overophedes fræserne ikke, hvilket medfører en ekstremt lang levetid.



1.2 DOMINO langhulsprincippet

Den første DOMINO brik placeres i et passende langhul, de resterende i bredere langhuller med spillerum – samlingen kan derfor justeres uden besvær. Resultatet er en stabil samling, som er vridningsstabil fra første brik.

1



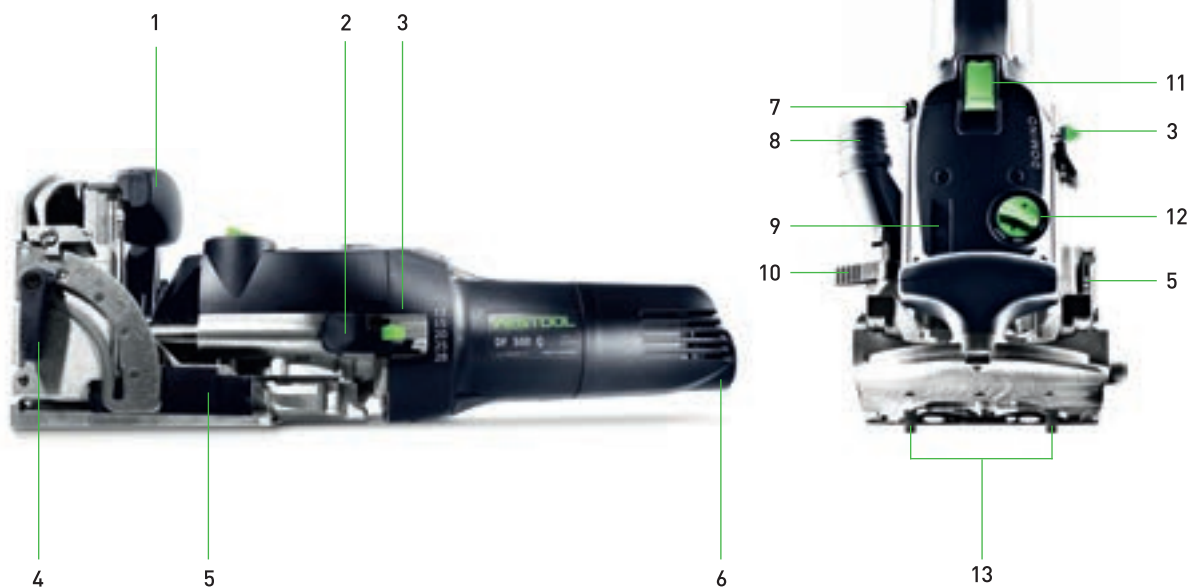
Passer perfekt.

Det første langhul fræses præcist ved hjælp af stopklapper (DF 500) eller stopstifter (DF 700). Fikseringshullet sørger for, at arbejdslemmerne flugter med hinanden i kanten, og samlingen passer med det samme.

Har luft.

De resterende langhuller fræses med spillerum. DOMINO samlingssystemet udligner mindre unøjagtigheder ved hjælp af disse langhuller – der kan derfor arbejdes meget hurtigt og effektivt.

1.3 Oversigt over samlingsfræserne DOMINO



DOMINO DF 500

- | | | | | | |
|---|---------------------------------------|----|--|----|---|
| 1 | EKSTRA HÅNDGREB | 6 | EL-TILSLUTNING | 11 | TÆND/SLUK-KNAP |
| 2 | LÅSESPÆRRE | 7 | SPINDELLÅS | 12 | DREJEKONTAKT TIL DOMINO
DYVELHULBREDDE |
| 3 | LÅSEARM TIL DOMINO
DYVELHULDYBDE | 8 | UDSUGNINGSSTUDS | 13 | STOPKLAPPER |
| 4 | KLEMGREB TIL VINKELANSLAG | 9 | FRIGØRELSE TIL MOTORENHED/
FØRINGSRAMME | | |
| 5 | SKYDEKONTAKT TIL
MATERIALETYKKELSE | 10 | KLEMGREB TIL INDSTILLING
AF FRÆSEHØJDEN | | |



DOMINO XL DF 700

- | | | |
|---|--|---|
| 1 HÅNDGREB | 6 SKYDEKONTAKT TIL
INDSTILLING AF FRÆSEHØJDEN | 11 SPINDELLÅS |
| 2 FRIGØRELSE TIL MOTORENHED/
FØRINGSRAMME | 7 MARKØR TIL INDSTILLING
AF FRÆSEDYBDEN | 12 UDSUGNINGSSTUDS |
| 3 INDSTILLINGSARM TIL
DYVELHULBREDDE | 8 LÅSEKNAP TIL INDSTILLING
AF FRÆSEDYBDEN | 13 KLEMGREB TIL INDSTILLING
AF FRÆSEHØJDEN |
| 4 KNAK TIL LØSNING AF
STOPSTIFTER | 9 SKYDEKONTAKT TIL INDSTILLING
AF FRÆSEDYBDEN | 14 TÆND/SLUK-KNAK |
| 5 KLEMGREB TIL INDSTILLING AF
FRÆSEVINKLEN | 10 EL-TILSLUTNING | 15 DISPLAY FOR DYVELHULBREDDE |
| | | 16 GUMMIPUDER |
| | | 17 STOPSTIFTER* |

* Begreberne stoptap og stopstift anvendes synonymt i forbindelse med DOMINO XL DF 700.

1.4 Grundindstillinger på samlingsfræserne DOMINO

DOMINO samlingsfræserne DF 500 og DF 700 ligner hinanden med hensyn til håndtering og indstillingsmuligheder. Det er vigtigt at kende disse for at kunne udnytte maskinernes fulde fleksibilitet. Efterfølgende forklares alle vigtige grundindstillinger trin for trin. I de enkelte anvendelseksemppler henviser vi til disse grundindstillinger.



1.4.1 Tænd/sluk



Før DOMINO samlingsfræserne tændes, skal plug-it-kablet forbindes med maskinen, støvsugerlangen monteres og tænd/sluk-knappen oven på maskinen skubbes fremad og ned, indtil den går i hak.



Maskinen slukkes ved at trykke den bagerste del af tænd/sluk-knappen ned.

1.4.2 Valg af hulbredde

Dette er det eneste ved DOMINO langhulsprincippet. Det første hul, det såkaldte fikseringshul, fræses, så det passer til DOMINO brikkens diameter. DOMINO brikken i fikseringshullet gør, at samlingen sidder præcist i forhold til forkanten – samlingen er placeret rigtigt. De andre huller fræses som langhuller med spillerum. Det gør det let at justere og sammenføje emnerne, og samlingen er alligevel præcis, perfekt og stabil. DF 500 giver mulighed for at vælge mellem tre forskellige hulbredder, og DF 700 stiller to forskellige hulbredder til rådighed.



DF 500:

- 1 Standardbredden, der passer præcist til brikkens bredde, er **13 mm** plus fræsediameter
- 2 Den mellemste hulbredde, som giver brikken lidt spillerum (6 mm) er **19 mm** plus fræsediameter
- 3 Den største hulbredde, som giver meget spillerum (10 mm) er **23 mm** plus fræsediameter

BEMÆRK Motoren skal køre, men der må ikke fræses, når hulbredden ændres ved hjælp af drejekontakten.



DF 700:

- 1 Standardbredden på den præcise fræsning er **13,5 mm** plus fræsediameter
- 2 Bredden på hullet med spillerum (3 mm) er **16,5 mm** plus fræsediameter

BEMÆRK Hulbredden indstilles på DF 700 ved hjælp af indstillingsarmen på venstre side af maskinen – i displayet øverst på maskinen kan du se, hvilken hulbredde der er indstillet.

1.4.3 Valg af brikens størrelse og tykkelse

Hvilken fræser der anvendes afhænger af, hvilken tykkelse DOMINO brikken har. Vælg derfor først brikens størrelse, og sæt den så ind i den rigtige fræser (se kapitel 1.4.4).

1.4.4 Udskiftning af fræser

Efter valg af brik sættes den passende fræser i maskinen. Vil du for eksempel montere en DOMINO brik med en diameter på 8 mm, skal du også anvende en 8 mm fræser.



Træk stikket ud, før fræsere udskiftes. Løft så udløserarmen op med gaffelnøglen (inkluderet i leveringen), indtil der lyder et klik.



Skil motorenheden og føringsrammen fra hinanden.



Hold spindellåsen på motorenheden trykket ned, løsn fræsere med gaffelnøglen, og skru den af. Skru den nye, ønskede fræser på med gaffelnøglen, mens spindellåsen holdes nede. Slip derefter spindellåsen.



Kontroller, at maskinen, føringsrammen og føringerne er fri for spåner, inden der sættes en ny fræser i. Fjern eventuelt snavs. Fræseværktøjet skal være skarpt, ubeskadiget og rent. Skub nu føringsrammen på motorenheden, indtil der lyder et klik.

1.4.5 Indstilling af fræsedybde

Fræsedybden bestemmer, hvor langt fræseren dykker ned i emnet. Fræsedybden skal indstilles, så den passer til den pågældende brik længde; i de fleste tilfælde til det halve af brikkens længde. Den fræsedybde, der indstilles på samlingsfræseren, svarer til dybden af det hul, der fræses.

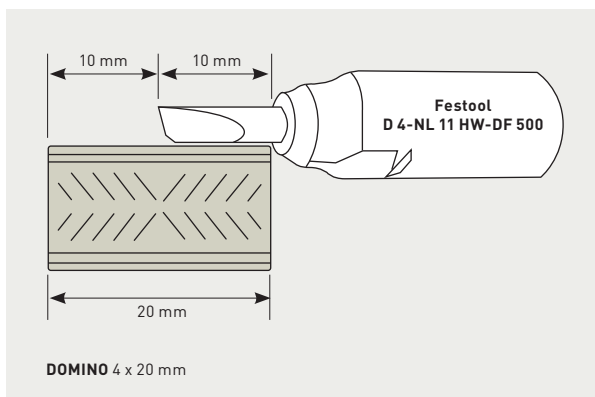


DF 500:

Åbn låsespærren ved at trykke på den. Indstil nu den ønskede fræsedybde (mulighed for 12 mm, 15 mm, 20 mm, 25 mm, 28 mm) med låsearmen. Slip nu låsespærren igen.

OBS!

Når der anvendes en fræser med en diameter på 5 mm, må fræsedybden kun indstilles til 12 mm, 15 mm eller 20 mm på grund af det korte skaft.

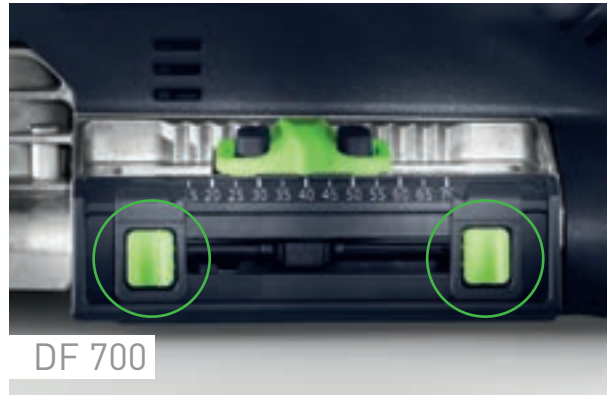


OBS! Til DOMINO brikken 4 x 20 mm fås der en specialfræser D 4-NL 11 HW-DF 500. Arbejder du med denne brik og fræser, skal fræsedybden indstilles til 20 mm. Den faktiske fræsedybde er dog 10 mm, da specialfræseren er afkortet på grund af risikoen for brud. Denne brik kan kun placeres i midten.



DF 700

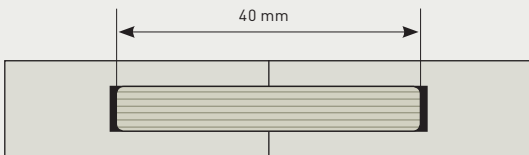
DF 700: Indstil fræsedybden ved at trykke på en af de to låseknappe eller på begge låseknappe. Indstil skydekontakten til den ønskede fræsedybde. På DF 700 kan du indstille en fræsedybde mellem 15-70 mm. Slip nu låseknappe – kontroller kort, at skydekontakten er gået i hak.



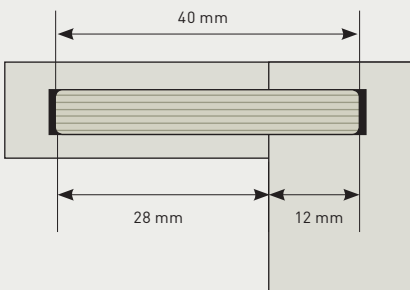
DF 700

TIP Med de to grønne markører kan du markere to fræsedybder og så skifte mellem disse med skydekontakten. Det er for eksempel en hjælp ved asymmetrisk fordeling af DOMINO hullernes dybde og gentagne identiske fræsedybder.

DOMINO placeret centralt



DOMINO placeret excentrisk

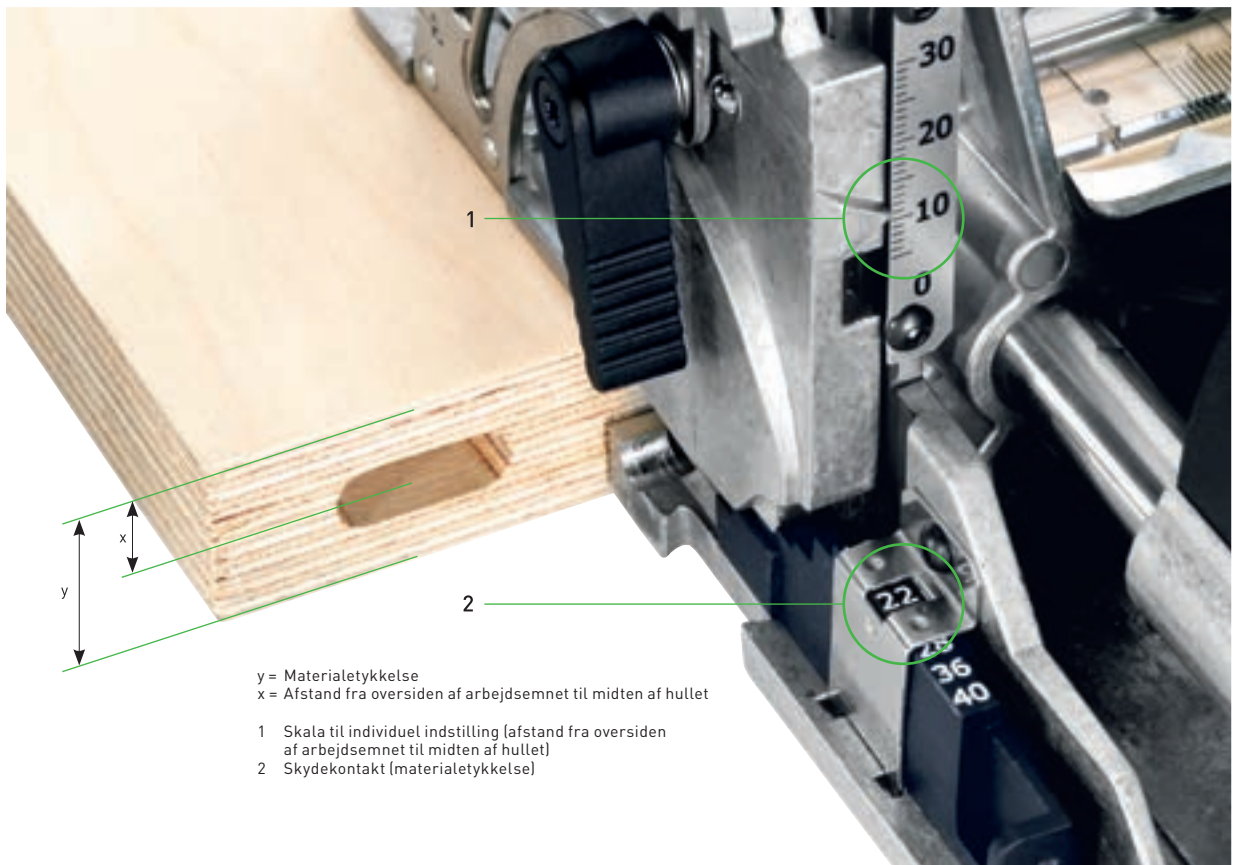


TIP For det meste skal brikken placeres centralt i samlingen, det vil sige, at fræsedybden skal udgøre det halve af brikkens længde. Det kan dog alt efter arbejdsemne eller samlingstype være nødvendigt at placere brikken excentrisk. I dette tilfælde skal de to huller, der fræses i arbejdsemnerne sammen udgøre længden af den anvendte brik.

Eksempel: Den anvendte brik har en længde på 40 mm. Den venstre fræsning har en dybde på 28 mm og den højre fræsning en dybde på 12 mm – sammenlagt altså 40 mm.

1.4.6 Indstilling af fræsehøjde

Fræsehøjden indstilles både på DOMINO DF 500 og DF 700 ved hjælp af skydekontakten, hvormed der kan indstilles forud definerede højder. Du kan også indstille individuelle mål ved hjælp af skalaen. Fræsehøjden er den afstand fra arbejdsemnets overkant, som hullet fræses i arbejdsemnet med. Valget af den rigtige fræsehøjde afhænger dels af det bearbejdede materiale og dels af den type samling, der laves. Det er ikke tvingende nødvendigt, at hullet sidder præcist i midten af materialet. Mere om emnet fræsehøjde findes i beskrivelsen af de enkelte anvendelser i kapitel 4.



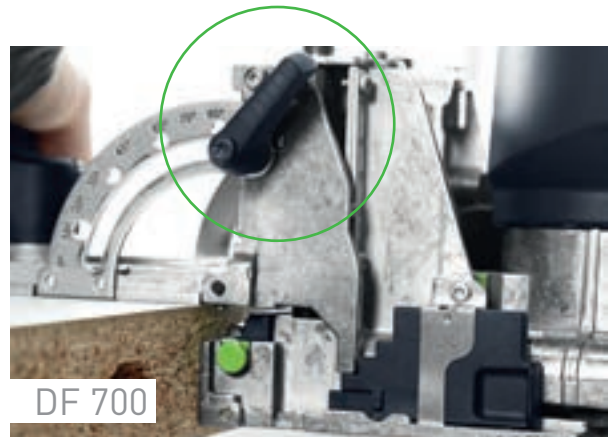
DF 500 – indstilling af fræsehøjden med skydekontakt:

Det mål, der er indstillet med skydekontakten, svarer til tykkelsen af det materiale, der arbejdes i, og sørger for, at hullet placeres præcist i midten af den valgte pladetykkelse – uden at du behøver at beregne afstanden til fræserens midte. Løsn klemgrebet til indstilling af fræsehøjden, og løft den forreste del af føringsrammen med det ekstra håndgreb. Vælg den ønskede pladetykkelse med skydekontakten (16 mm, 20 mm, 22 mm, 25 mm, 28 mm, 36 mm, 40 mm). Tryk derefter den forreste del af føringsrammen ned til anslag, og luk klemgrebet.



DF 500 – fri indstilling af fræsehøjden:

Her angiver det indstillede mål afstanden mellem undersiden af klappen til midten af hullet. Løsn klemgrebet til indstilling af fræsehøjden, og løft den forreste del af føringsrammen med det ekstra håndgreb. Skub så skydekontakten i retning af motorenheden indtil anslag. Indstil den ønskede fræsehøjde ved hjælp af skalaen ved at bevæge den forreste del af føringsrammen op eller ned. Luk nu klemgrebet.



DF 700: Fræsehøjden indstilles på samme måde på DF 700 som på DF 500. Den eneste forskel er, at den indstillede højde her ikke står for pladetykkelsen, men den faktiske afstand fra oversiden af arbejdsområdet til midten af hullet.

BEMÆRK Klemgrebene kan justeres ved at løfte dem. I løftet tilstand bør disse ikke røre op over anlægsfladen.

1.4.7 Indstilling af fræsevinkel

Ved samlinger i gering kan samlingsfræserens fræsevinkel enten indstilles ved hjælp af faste forudindstillede vinkler eller trinløst mellem 0° og 90°. De passende brikker holder arbejdsområdet optimalt på plads og forhindrer, at vinklen forskubber sig under limning.



DF 500 og DF 700: For at indstille fræsevinklen skal du løsne klemgrebet til vinkelanslaget. Indstil så den ønskede vinkel, enten trinløst fra 0°-90° ved hjælp af skalaen eller i trin af 0°, 22,5°, 45°, 67,5° og 90°. Luk klemgrebet.



TIP Fræsning af tynde arbejdsstykker i gering. Indstil den ønskede vinkel. Løsn klemgrebet til indstilling af fræsehøjden, skub skydekontakten i retning af motorenheden til anslag, og skub så vinkelanslaget helt ned. Luk klemgrebet.

OBS! Indstil ved fræsning i gering fræsehøjden og -dybden så lav som mulig, da der ellers er fare for, at fræseren trænger ud på den anden side af arbejdsstykket.

TIP Med brikken 4 x 20 mm kan der også fræses i gering i plader med en materialetykkelse på kun 15 mm.

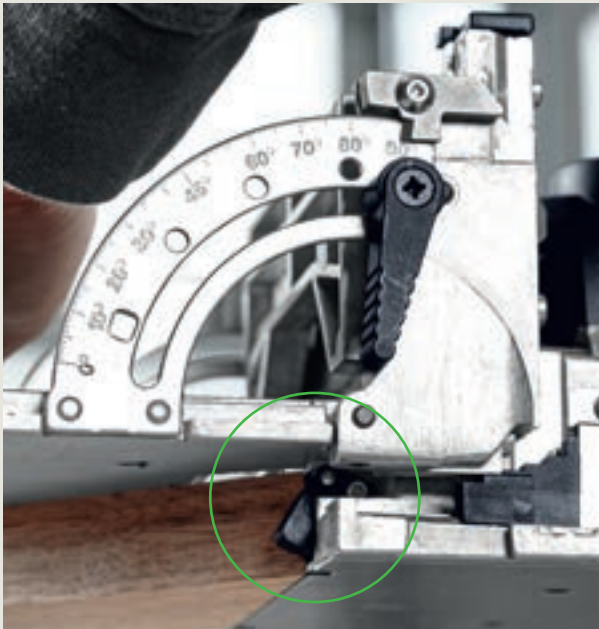
Tabellen viser nogle af de mest almindelige geringsvinkler:

Antal ens sider	Skærevinkel	DOMINO vinkel
3 Trekant	60	30
4 Kvadrat	45	45
5 Pentagon	36	54
6 Hexagon	30	60
7 Heptagon	25,7	64,3
8 Oktagon	22,5	67,5



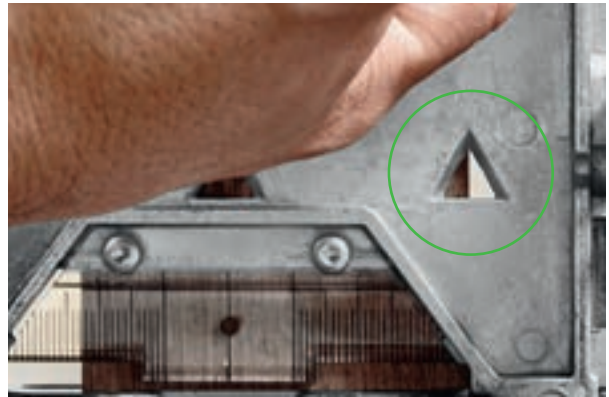
1.4.8 Arbejde med anslagssystemet

Når du arbejder med DOMINO samlingsfræserne, slipper du for tidskrævende måling og afmærkning – det sparer tid. Maskinen placeres hurtigt og præcist ved hjælp af stopklapper (DF 500) eller stopstifter (DF 700).



Det nemmeste er dog at bruge de integrerede stopklapper til at fastlægge hullernes position hurtigt og præcist på begge emnelede. Afstanden mellem stopklappen og fræserens midte er 37 mm. Sæt DF 500 med stopklappen ind mod kanten af arbejdsnettet.

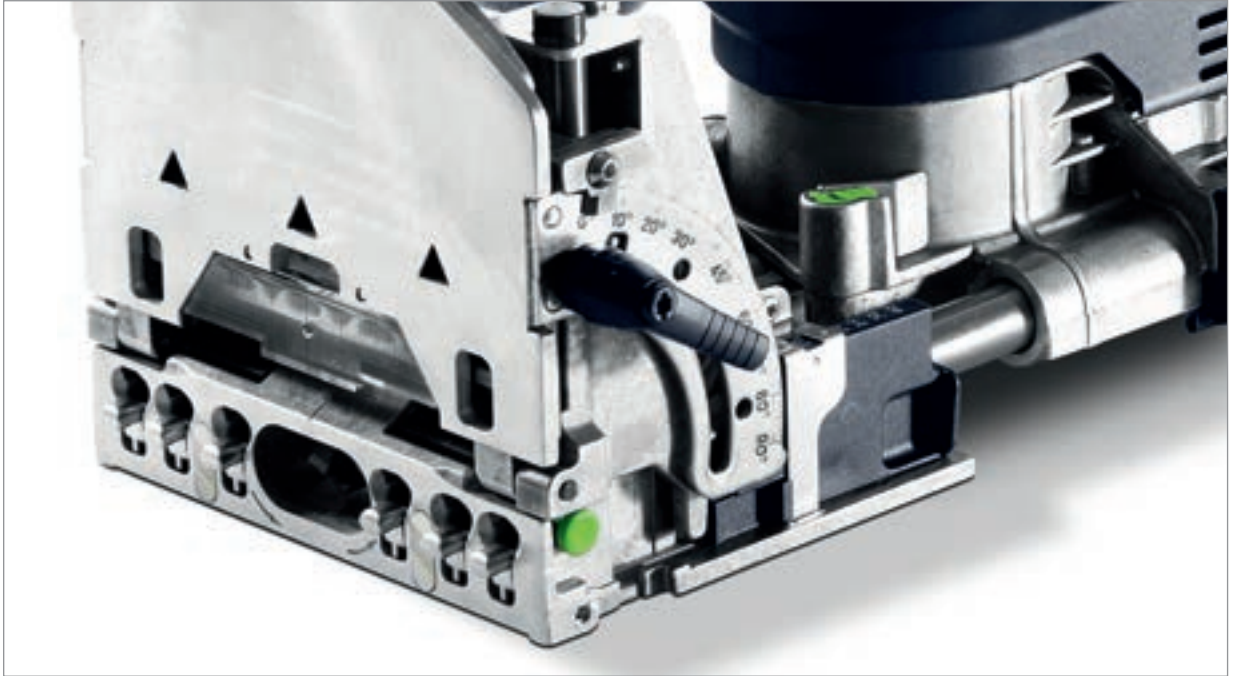
TIP Det ekstra anslag, som leveres sammen med DF 500, gør det muligt at reducere sideafstanden til DOMINO-midten fra 37 mm til 20 mm.



Arbejdsnetets kant kan så ses foroven på maskinen i det trekantede skueglas. Har du ikke brug for stopklapperne, trykkes de automatisk væk under fræsningen.



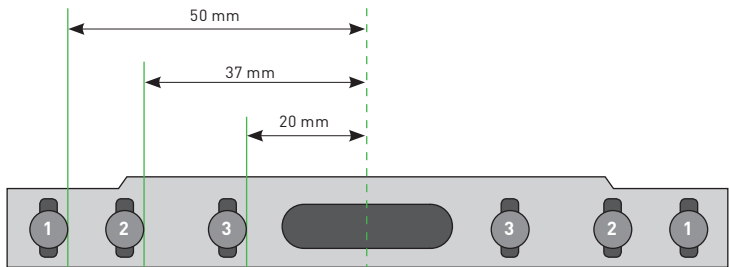
DF 500: Det er naturligvis muligt at fastlægge DOMINO hullernes position ved at afmærke hullerne og lægge maskinen ind mod afmærkningen ved hjælp af skueglasset.



DF 700 er udstyret med et innovativt anslagssystem, hvormed det også er muligt at positionere brikgrupper ud fra en referencekant hurtigt og præcist ved hjælp af de integrerede stopstifter.

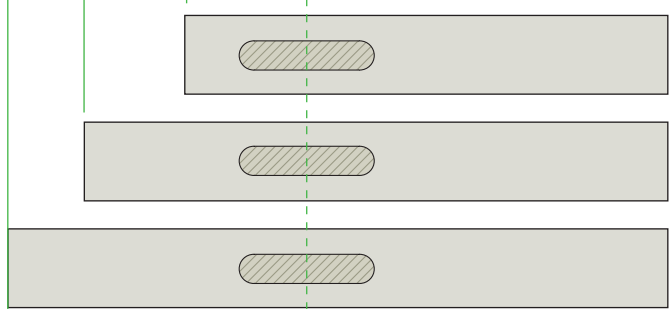


På samlingsfræserens anlagsside findes seks stopstifter. Stopstifter, som du ikke har brug for, kan trykkes enkeltvist væk, og alle kan løsnes igen med knappen på siden af maskinen (se markeringen i billedet).



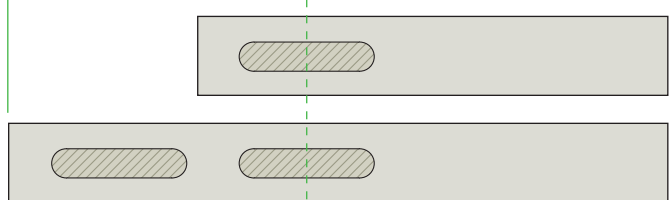
Stopstifterne bruges som afstandsholdere til fræserens midte og kan isættes forskelligt:

A



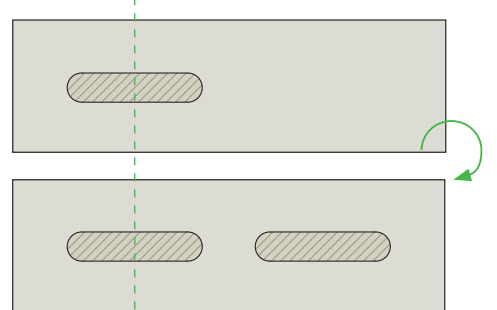
Stifterne (1 - 2 - 3) muliggør tre forskellige afstande til en referenceside.

B



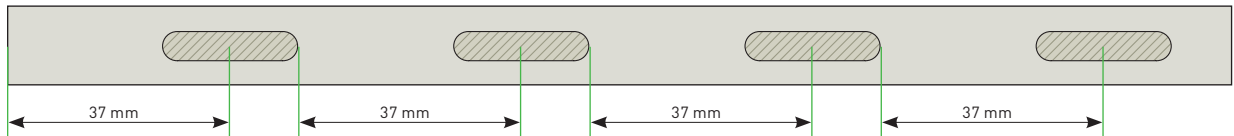
Stifterne gør det muligt at lave to huller ved siden af hinanden med en defineret afstand til en referenceside (1 - 3).

C



Stifterne gør det muligt at lave to huller ved at vende arbejdsområdet om, f.eks. ved samme frisetværsnit.

Det er desuden muligt at stikke stiften ind i det allerede fræsedede hul og anvende hullets kant som anslag. På den måde kan du lave et større antal huller med samme afstand uafhængigt af arbejdsemnets kant og uden at foretage afmærkning. (for eksempel med stift 2 som vist i tegningen)



1.4.9 Arbejde med udsugning

Der opstår store mængder spåner, når der arbejdes med DOMINO samlingsfræsere. Vi anbefaler på det kraftigste at arbejde med støvudsugning for at forbedre spåntransporten fra hullet under fræsningen, men også for at skåne dit helbred. Kontroller alligevel efter fræsningen hvert hul for spåner, og tøm disse om nødvendigt.



Valg af den rigtige støvsuger: Det kommer an på støvklassen!

Støvsugeren giver ikke bare et hurtigere arbejds-tempo, men også et bedre helbred. Når du arbejder i støvede omgivelser, især når du arbejder med materialer som f.eks. træ, opstår der støv, som kan udgøre en alvorlig sundhedsrisiko. Det siger en aktuel metaanalyse*, som viser, at den relative risiko for at udvikle astmatiske sygdomme, er 1,53 gange større hos ansatte, der er udsat for træstøv, end hos normalbefolkningen.

Sørg derfor i egen interesse for ren luft – og arbejd med en testet og godkendt støvsuger. På den måde opfylder du også alle lovmæssige forskrifter.

*Kilde: Perez-Rios M, Ruano-Ravina A, Etminan M, Takkouche B. A. Meta-analysis on wood dust exposure and risk of asthma. Allergy 2010;65:467-73.

Festool støvsugerne er udviklet specielt til vores værktøj og tilpasset præcist hertil og er derfor også ideelle sammen med DOMINO samlingsfræserne. Om du vælger en støvsuger med en kapacitet på 26, 32 eller 48 liter og med eller uden automatisk rengøringsteknologi AUTOCLEAN afhænger helt af dine personlige præferencer og dine anvendelsesformål.



Men det er i hvert fald vigtigt, at du arbejder med en støvsuger i støvklasse M. Denne støvklasse er godkendt til alle typer træstøv, som opstår ved fræsning med DOMINO samlingsfræserne, men også til støv fra spartelmasse, fyldemasse, cement, beton, fliseklæb og maling som f.eks. latex- og oliemaling eller kvartsholdige materialer som f.eks. sand og grus.





DOMINO brikkerne

2

2. DOMINO brikkerne. Formen gør forskellen.

Ikke flade. Ikke runde. Bare DOMINO.

Forskellen ligger i detaljerne Mere præcist i formen. DOMINO brikkerne forener alle fordele ved runde og flade dyvler. Og er dermed ligeså stabile som slids og tap. Brikkerne kan fås i 14 faste størrelser eller som stangvare – til inden- og udendørs brug og til fine eller massive emner.

Runddyvler

Den traditionelle løsning til rammer og stel



Runddyvler hører til de vigtigste forbindelseselementer i møbelindustrien, hvormed træsamlinger uden videre kan tilpasses. Da runddyvler ikke tolererer nogen forsætning, bores hullerne som regel præcist med stationære eller halvstationære maskiner.

Fladdyvler

Gennem årtier standarden til plader



Fladdyvler positioneres hurtigt efter afmærkning – og for det meste med håndførte maskiner. Da fladdyvlerne er kortere end de fræsede slidser, er lettere forsætning ikke noget problem ved indfræsning. Samlingen kan forskydes. Det kræver dog ekstra justering ved limningen.

DOMINO brikker

Ikke flade. Ikke runde. Bare DOMINO.



Den særlige form i kombination med opsvulmende limlommer og langsgående riller får DOMINO brikkerne til at sidde sikkert. For absolut vridningssikre samlinger og maksimal stabilitet. Og det med en betydeligt hurtigere bearbejdning: Det første hul placeres og fræses præcist ved hjælp af stopklapper (DF 500) eller stopstifter (DF 700). Arbejdsemnerne samles med det samme præcist, så de flugter med hinanden i kanten. DOMINO systemet tolererer dog også mindre unøjagtigheder ved de resterende huller, der fræses med spillerum. I modsætning til traditionelle samlingsmetoder kan du med DOMINO samlingsfræserne altid vælge, om du vil arbejde præcist eller med spillerum.

NYHED DOMINO hjørne- og pladesamlebeslag

Ligeså stabile som DOMINO brikker, men fleksible og kan løsnes igen efter behov.



DOMINO brikker.

100% vridningsstabile

Samlingerne er absolut vridningsstabile fra første DOMINO brik – uden at emnerne justeres yderligere.

Maksimal stabilitet

DOMINO brikkerens specielle form kombineret med kvældende limlommer og langsgående riller i siden giver brikkerne sikker stabilitet.

Passer perfekt

DOMINO samplingsfræserne fræser præcist passende huller, hvis det ønskes. Brikkerens specielle rillestruktur giver perfekt pasnøjagtighed.

Til inden- og udendørs brug

DOMINO brikkerne fås i to forskellige materialer: Bøgetræ til indendørs brug og sipotræ til udendørs brug. Sipobrikkerne er vejrfaste og modstandsdygtige over for insekt- og skimmelangreb.

DOMINO brikkerne af bøgetræ

er forsynet med kvalitetsmærket fra Pan European Forest Council (PEFC) for træprodukter fra en bæredygtig, nænsom og ansvarstildrevet skovdrift.

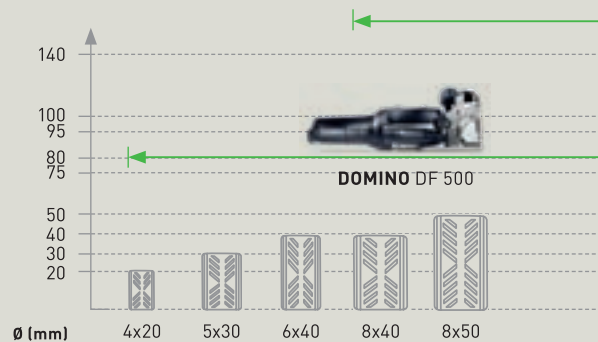
DOMINO brikkerne af sipotræ

er vejrfaste og modstandsdygtige over for insekt- og skimmelangreb og derfor velegnet til udendørs brug. De fremstilles af træ fra bæredygtige og kontrollerede skove.



Under alle omstændigheder en stabil samling.

DOMINO systemet har den rette brik til enhver opgave. Med forskellige størrelser, to træsorter til inden- og udendørs brug og stangvare, der kan tilpasses individuelt, er der stort set ingen grænser for systemets muligheder.



Diametermålene 8-14 mm fås også som stangvare og i to træsorter til inden- og udendørs brug.
*Pladesamlebeslag – her med stabiliseringsclips omkring tværankeret.

Miljøvenlige

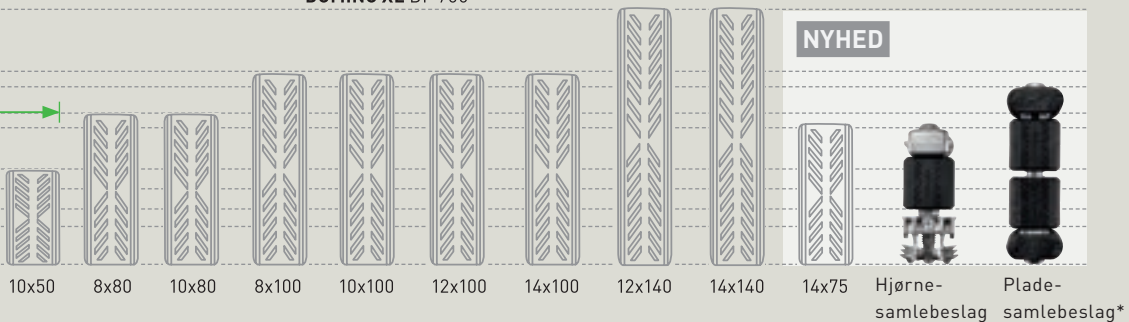
Alle DOMINO brikker stammer fra bæredygtig skovdrift. Brikkerne af bøgetræ er forsynet med kvalitetsmærket fra Pan European Forest Council (PEFC).

**Og nu også fleksible**

Hurtige samlinger, der kan løsnes igen. De nye hjørne- og pladesamlebeslag til DOMINO XL DF 700 giver stabile DOMINO samlinger, men kan også hurtigt løsnes igen efter behov.



DOMINO XL DF 700





DOMINO systemtilbehøret

3

3. DOMINO systemtilbehøret. For endnu flere anvendelsesmuligheder.

Festool systemet giver mange anvendelsesmuligheder og letter arbejdet med det gennemtænkte tilbehør. Forskellige anslag, som kan anvendes med begge DOMINO samlingsfræsere, gør det nemt også at samle komplekse former.

Rundanslag



Trærundstave med en diameter på 35–60 mm er allerede fastgjort sikkert med én DOMINO brik. Rundanslaget skal blot sættes på og finjusteres, og emnet skal holdes på og fræses.

(Til DOMINO DF 500 og DOMINO XL DF 700)



Yderligere **INFORMATION** om arbejdet med rundanslaget findes i anvendelseksempleserne på side 56.

Listeanslag

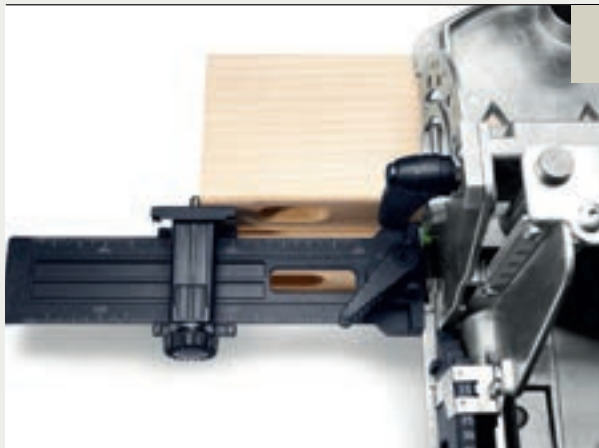


Lister med en bredde på 22–70 mm centrerer og fastgøres hurtigt med listeanslaget – det er ideelt til stelsamlinger.

(Til DOMINO DF 500 og DOMINO XL DF 700)

Yderligere **INFORMATION** om arbejdet med listeanslaget findes i anvendelseksempleserne på side 50.

Tværanslag



Gentagne hulafstande på 100–205 mm overføres nemt med tværanslaget – uden at arbejdsområdet opmærkes.

(Til DOMINO DF 500 og DOMINO XL DF 700)

Yderligere **INFORMATION** om arbejdet med tværanslaget findes i anvendelseksempleserne på side 74 og 79.

Ekstra anslag DF 500



Det ekstra anslag, som leveres sammen med DF 500, forhøjer støttefladen og nedsætter sideafstanden til DOMINO-midten fra 37 mm til 20 mm. Det muliggør en superpræcis positionering af tynde emner.

Udvidet underlag DF 700



Ved hjælp af det udvidede underlag, som leveres sammen med DF 700, forstørres anlægsfladen ved fræsning langs arbejdsemnets kant, hvilket giver en mere sikker føring af maskinen.

Yderligere **INFORMATION** om arbejdet med det ekstra anslag og det udvidede underlag findes i anvendelseseksemplerne på side 76.

Praktiske anvendelseseksempler

4

4.1 Oversigt: Samlinger med samlingsfræserne DOMINO

DOMINO systemet er perfekt til plade-, ramme- og stelsamlinger. Til smalle eller brede, fine eller massive emner. Du kan vælge mellem brikstørrelser fra 4 til 14 mm i diameter eller fleksible hjørne- og pladesamlebeslag, der gør det muligt at løsne samlingerne igen. Der er kort sagt uendeligt mange kombinationsmuligheder.

I følgende kapitel beskriver vi ved hjælp af eksempler, hvordan de forskellige samlinger laves. Disse eksempler kan naturligvis variere i størrelse, materiale, brikstørrelse og antal brikker mv. Den grundlæggende fremgangsmåde er dog altid den samme.

Anvendelser

Pladesamlinger

Skuffer med brikker fra Ø 4 mm

Korpuskonstruktioner med brikker Ø 5 og 6 mm

Massive træmøbler med brikker Ø 8 og 10 mm

Massive træmøbler (f.eks. senge) med brikker Ø 12 og 14 mm

Stelsamlinger

Lette stelkonstruktioner (f.eks. stole) med brikker op til Ø 10 mm

Stabile stelkonstruktioner (f.eks. borde) med brikker Ø 10 til 14 mm

Ramme- og søjlekonstruktioner

Rammesamlinger

Møbelfronter i rammekonstruktion med brikker Ø 8 og 10 mm

Massive træmøbler i rammekonstruktion

Hoveddøre og indvendige døre

Andre anvendelser

Samling af smalle lister fra en bredde på 25 mm

Samling af rundstave med rundanslaget

Samling af brede lister (f.eks. massive træplader)

Hjørnesamlinger fra en materialetykkelse på 30 mm, kan løsnes igen

Pladesamlinger fra en materialetykkelse på 30 mm, kan løsnes igen

Samlingsfræsere
DOMINO



DF 500



DF 700

<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>
<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>
<input checked="" type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>
<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>

<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>
<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>
<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>

<input checked="" type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>
<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>
<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>

<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>
<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>
<input checked="" type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>
<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>
<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>

meget velegnet

egnet

4.2 Rammesamlinger

Samlingssystemet DOMINO, har næsten ubegrænsede anvendelsesmuligheder og er ukompliceret: Allerede med én DOMINO-brik er ramnehjørnerne samlet vridningsstabilt – på den måde kan du opnå attraktive møbelfronter i en håndvending.

Med DF 500 er det muligt at samle møbler med meget små brikker og bearbejde meget små lister eller smalle rammelister.

Med DF 700 kan du på samme måde samle stabile rammekonstruktioner som f.eks. senge, borde eller døre. DF 700 giver mulighed for en større fræsedybde og er derfor også egnet til kontrasamlinger. Følgende eksempler viser nogle af disse samlingsmuligheder.

4.2.1 Rammesamling i gering



I dette eksempel bruger vi brikker på 5 x 30 mm. Indstil derfor fræsedybden til 15 mm.



Hvilken fræsehøjde, der indstilles, afhænger af arbejdsøjet. I dette eksempel har rammen en tykkelse på 20 mm. Indstil derfor fræsehøjden til 20 mm på DF 500. Rammen har i dette eksempel en bredde på 60 mm.



For at opnå højeste stabilitet monteres 2 brikker pr. hjørnesamling. Læg fræsere ind mod geringens snitflade, og kørs forsigtigt maskinen med stopklappen hen mod spidsen af geringen fra siden. Fræs det første hul, så det passer præcist.



Til det andet hul kan du enten markere positionen eller køre maskinen hen til spidsen af geringen, så maskinen flugter med yderkanten af spidsen. Dette hul kan du enten fræse præcist ligesom det første hul – det øger samlingens stabilitet, men kræver også, at man arbejder mere præcist. Eller du kan fræse det andet hul med spillerum og skal så bruge tilstrækkeligt med lim til samlingen.

Fræs på denne måde alle huller i de fire rammelister.



Monter brikkerne med tilstrækkelige mængder lim, saml rammelisterne, og opspænd dem for eksempel med tvinger.

4.2.2 Stump rammesamling

Rammelister uden gering, altså stumpe samlinger, samles stort set på kendt vis. I dette eksempel beskriver vi en anden mulighed for at placere samlingsfræseren DOMINO på arbejdsområdet.



Indstil fræsehøjden, så den svarer til tykkelsen af arbejdsområdet, og indstil fræsedybden til det halve af brikkenes længde. Du kan enten fræse begge huller med den passende hullbredde for at opnå bedste pasnøjagtighed, men kan også fræse det andet hul med spillerum.



I stedet for at placere hullerne ved hjælp af afmærkning eller anslagssystemet, kan de også placeres ved hjælp af skalaen i skueglasset – i vores eksempel 15 mm fra yderkanten. Det gøres ved at anbringe maskinen, så skalaen med 15 mm markeringen ligger ind mod arbejdsområdets kant.



Det andet hul placeres her ved hjælp af stopklappen. På den måde er det muligt at placere to brikker ved siden af hinanden – ud fra kun en referencekant.

TIP Ved brug af stopklapperne kan arbejdsemnets kant ses i det trekantede skueglas på DOMINO fræseren.



Fræs alle fire rammelister som beskrevet her, på to af rammelisterne skal der dog ikke fræses på endekanten, men på siden af arbejdsemnet.



Lim nu rammelisterne sammen, og opspænd dem evt. med presseplaner og tvinger.



TIP Hvis rammelisten skal falses eller notes efter fræsningen, skal falsdybden lægges til ved fræsning af hullerne – så brikken senere sidder i midten på trods af falsningen (hvor en del af hullets dybde forsvinder).

4.2.3 Stabil rammesamling med DF 700



Brug DOMINO DF 700 til stabile rammesamlinger, f.eks. på døre – der kan så arbejdes med større brikker, som giver bedre stabilitet. I dette eksempel fremstilles en rammedør med en indvendig fals med kontrasamling og en nottap.

Det enestående ved samplingsfræserne DOMINO, er at hullerne også kan laves efter fremstilling af falsen, hvilket f.eks. ikke er muligt med en almindelig boremaskine til klassiske dyvelsamlinger på grund af den manglende støtte. Denne såkaldte kontrasamling kræver små ændringer i indstillingen af fræsedybden, som vil blive forklaret senere.



TIP På grund af kontrasamlingen kan 14 x 140 mm brikken ikke bruges, selvom DF 700 kan indstilles til en maksimal fræsedybde på 70 mm. Der kan maksimalt bruges en standardbrik på 14 x 100 mm. Ønsker du alligevel at udnytte den maksimale fræsedybde og selv tilskære brikken til det passende maksimalmål, kan du gøre det ved at skære dyvelstængerne ud i den passende længde og på den måde fremstille en brik med ideelle mål.



Marker den ønskede position for brikken, og arbejd ved hjælp af skueglasset. Fræs et hul i de to emner med den maksimale fræsedybde (70 mm) med 14 mm fræsere.

I endetræet laves der to huller med den passende hullbredde – her limes brikkerne senere fast og sidder så absolut præcist. Fræsehøjden indstilles til det halve af arbejdsemnets tykkelse (i dette eksempel 40 mm, dvs. fræsehøjden indstilles til 20 mm).



I længdelisten fræses hullerne også med 70 mm fræsedybde. Det første hul fræses præcist, men det andet hul fræses som langhul med spillerum. Fortsæt på samme måde med de andre længe- og tværlister.



Skær nu brikkerne ud i den passende størrelse ved hjælp af stangvaren. I dette eksempel er den nominelle brikklængde 115 mm: $2 \times$ fræsedybde på 70 mm = 140 mm minus kontrastamlingen på 25 mm = 115 mm. Skær brikken nogle millimeter kortere (så der senere er nok plads til limen), altså 112 mm. Slib evt. brikken lidt med en slibeklods.



Bank så brikkerne ind i hullerne i endetræet indtil anslag, og tilsæt lim.

Sæt nu tvær- og længdelisten sammen ved hjælp af skruevinger, og lim samlingen.

4.3 Stelsamlinger og sikker placering af lister

Med samlingsfræseren DOMINO, kan du lave stelsamlinger utroligt tidsbesparende. Når der skal bearbejdes relativt smalle lister, anbefales det at arbejde med listeanslaget (fås som tilbehør og er inkluderet i DF 500-sættet) for at opnå en sikker og præcis fræsning af arbejdsområdet. Dette listeanslag passer både til DF 500 og 700 og kan bruges til lister med en tykkelse mellem 22 og 70 mm.





1
Monter listeanlægget i henhold til brugsanvisningen til samlingsfræseren DOMINO.



2
Indstil listeanlæggets bredde til listens tykkelse ved hjælp af skalaen og de grønne drejehjul. I dette eksempel arbejder vi med kvadratiske lister på 30 x 30 mm.



3
Test med listen, om listeanlæggets mål passer perfekt, og efterjuster om nødvendigt.



4
Bruger du som i dette eksempel brikker på 6 x 40 mm, skal du sætte en 6 mm fræser i fræseren (6 mm brikker kan kun bearbejdes med DF 500). Nærmere information om udskiftning af fræseren findes i kapitel 1.4.4, side 18.



5

Indstil fræsehøjden til 15 mm, så brikken senere sidder midt i listen. Fræsedybden indstilles til 20 mm, så brikken med en længde på 40 mm bagefter er fordelt lige mellem listen og håndlisten. Fræs hullet i listerne med den smalle hulindstilling.



OBS! Fra en brikdiameter på 8 mm kan du selvfølgelig også udføre denne opgave med DF 700.



OBS! Håndlister er tit formet, så det ikke er muligt at placere fræseren sikkert på siden af arbejdsemnet, fordi rundingen ikke danner et stabilt underlag for samlingsfræseren DOMINO.



6

I disse tilfælde hjælper listeanslaget også videre: Tegn den ønskede position for listerne på håndlisten, der hvor hullerne senere skal være. Tegn en markering mere 10 mm fra denne markering (15 mm ved brug af DF 700) – her skal du senere placere maskinen. Indstil nu fræsevinklen til 90°, så du kan fræse hullet i håndlisten lodret fra oven. Fræsedybden er igen 20 mm som ved listerne, når der anvendes 6 x 40 mm brikker.



7

Listeanslaget indstilles nu til håndlistens bredde.



8

Og fræs – med maskinen placeret ved den anden markering – hullerne i håndlisten.

4



9

Sæt nu DOMINO brikkerne i hullerne, tilsæt tilstrækkeligt med lim, og forbind håndlisten med listerne.



TIP Skrå samlinger er selvfølgelig også muligt med lister. Det er især nødvendigt på trappeop- og nedgange. Du skal så indstille listens skærevinkel på samlingsfræseren DOMINO (ved hjælp af fræsevinkelindstillingen) og så fræse DOMINO hullet.



Hullerne i håndlisten laves som beskrevet ovenfor. Saml nu listen og håndlisten.



TIP Hvis samlingsfræseren kan anbringes sikkert på arbejdsemnet, er det nok at afmærke hullerne eller listernes centerlinje (det er så ikke nødvendigt at arbejde med listenslaget).



Indstil fræsehøjden til arbejdsemnets midte. Tegn centerlinjeafstanden mellem listerne på arbejdsemnets overside. I dette tilfælde (hvis der arbejdes med afmærkning) anbringes skalaen i DOMINO fræserens skueglas over afmærkningen, og hullerne fræses. Dobbelt afmærkning som beskrevet ovenfor i forbindelse med håndlisten er her ikke nødvendig.

4.4 Samling af rundprofiler



Til samling af rundtræ, f.eks. håndlister, fås der et rundanslag som tilbehør, som gør det muligt at holde arbejdsstykket fast. Rundanslaget passer både til DF 500 og DF 700 og til en diameter fra 35 – 60 mm. I følgende eksempel forklares, hvordan håndlister samles ved hjælp af dette anslag.



Kontroller, at du bruger den rigtige fræser, før du begynder på arbejdet. I dette eksempel anvender vi en brik i størrelsen 8 x 40 mm, dvs. at 8 mm fræsere skal bruges.

Indstil fræsedybden til 20 mm.

Fræsehøjden vælges sådan, at brikken sidder lidt forskudt i geringen, så hullet ikke kommer ud et andet sted på arbejdsstykket. I vores eksempel med et rundtræ med en diameter på 40 mm, skal du f.eks. vælge en fræsehøjde på 20 mm.



2
Monter rundanslaget på DOMINO DF 500 eller DF 700 i henhold til brugsanvisningen.

TIP Lav altid en prøve, før du bearbejder arbejdsemnet, og finjuster rundanslaget i henhold til brugsanvisningen.



3
Rundanslaget holder arbejdsemnet på plads og centrerer arbejdsemnet med de prismeformede anlægsflader.

4



4
Indstil fræsevinklen på fræseren til arbejdsemnets skærevinkel. I vores eksempel er håndlisten savet med 15°, dvs. fræsevinklen indstilles til 75°, beregnet som 90° minus 15°. Fastgør arbejdsemnet sikkert, f.eks. på arbejdsbordet MFT. Fræs nu hullet i de to emne dele.



5
Sæt 8 x 40 mm brikken ind i hullet, og tilsæt lim. Skub nu de to emne dele sammen – samlingen er vridningsstabil med bare en brik!

4.5 Stabile, fleksible hjørnesamlinger

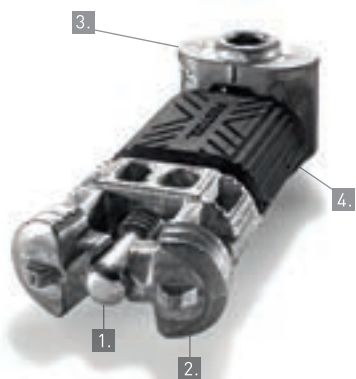


DOMINO hjørnesamlebeslag giver større fleksibilitet, ikke mindst i store, massive arbejdsemner som f.eks. borde eller senge. Det gør det nemt og hurtigt at samle og adskille møbler, og møblerne er nemmere at transportere, når de er skilt ad. Samlebeslagene monteres stort set på samme måde som de fastlimede DOMINO brikker og er nemme at montere på grund af de store spændemål.

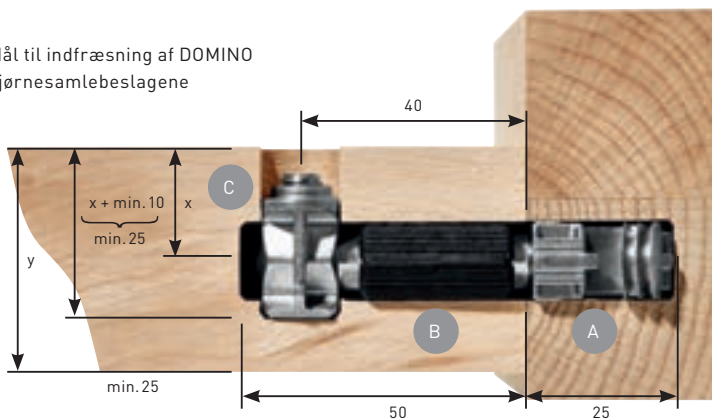
I dette eksempel forklares, hvordan du laver et bord- eller sengeben.



Til hjørnesamlinger har du brug for følgende komponenter fra DOMINO hjørne- og pladesamlesystemet:



Mål til indfræsning af DOMINO hjørnesamlebeslagene



1. Ankerbolt
2. Ekspansionsanker med selvindtrækning – så beslaget sidder sikkert i arbejdsnet.
3. Tværanke med gevindstift
4. Dyvelclips, clipses på dobbelt- eller ankerbolten. Leveres sammen med dobbelt- og ankerbolten.



	Hulbredde	Fræsedybde	Fræsehøjde
A		25 mm	-y/2
B		50 mm	-y/2
C		x + min. 10 mm; i alt min. 25 mm	40 mm

Kun egnet til samling af træ eller træliggende materialer i forbindelse med møbelfremstilling (ingen letvægtsmaterialer!). DOMINO samlebeslagene er forbindelselementer og ikke bærende elementer. Overhold minimumsfræsedybder og kantafstande! Kun til indendørs brug!



Pr. hjørnesamlebeslag:

1 ankerbolt inkl. dyvelclips

1 tværanke inkl. gevindstift

1 ekspansionsanker

Ekstraudstyr: 1 dækkape i sølvfarvet, lyse- eller mørkebrun

Hjørne- og pladesamlebeslagene monteres altid med 14 mm fræsere på DF 700.



1
Indstil samlingsfræsereens fræsedybde til 25 mm – sæt markøren på 25 mm og 50 mm.



2
Det kan her anbefales at arbejde med stopstifterne. Vælg stifterne afhængigt af den ønskede hulafstand. Sørg for, at hullet til hjørnesamlebeslaget har en mindsteafstand på 37 mm til arbejdsemnets kant. Det betyder, at hvis du arbejder med stopstifterne, skal du mindst bruge den mellemste stift.



3
Fræs DOMINO-hullerne i bord- eller sengebenene (smal hulbredde) med en fræsedybde på 25 mm. Lav et hul til hjørnesamlebeslagets ekspansionsanker og huller til lastfordeling med klassiske DOMINO brikker.





Indstil nu fræsedybden til 50 mm, og fræs hullerne (smal hulbredde) i rammen ved hjælp af afmærkningen eller stopstifterne. Fræsehøjden afhænger af materialets tykkelse, som du også kender det fra arbejdet med DOMINO DF 700. I dette eksempel har rammen en tykkelse på 30 mm. For at hullet sidder midt i materialet, indstilles fræsehøjden til 15 mm.



Indstil nu fræsedybden til 25 mm for at fræse tværhullet. (Dette mål er individuelt alt efter arbejdsemne – se måltegningen. Det er vigtigt, at tværhullet sidder 3 mm dybere end længdehullet.)



Klappens mål, dvs. indstillingen af fræsehøjden, skal i hvert tilfælde indstilles til 40 mm. Tværhullet har så altid den rigtige afstand til arbejdsemnets kant, og du kan være sikker på, at ankerbolten griber ind i tværankeret.



Fræs nu tværhullet der i rammen, hvor samlebeslaget skal sættes ind. Det gøres ved at lægge klappen ind mod arbejdsemnets kant foran og placere maskinen på afmærkningen eller ved hjælp af stopstifterne (alt efter hvordan det vandrette hul er lavet).

TIP Det er i dette tilfælde muligt og hensigtsmæssigt at anvende klappen på DF 700 for at få en større og dermed mere stabil anlægsflade.



8

Sæt ekspansionsankeret i det midterste hul på stolpen.



9

Det er vigtigt, at ekspansionsankeret flugter med arbejdsområdet.



10

Skru derefter ankerbolten ind i ekspansionsankeret indtil anslag. Det får ekspansionsankeret til at ekspandere, og takket være selvindtrækningen trækker ankeret ca. 1 mm ind i arbejdsområdet og sidder nu godt fast. Der anvendes her en 10 mm gaffelnøgle.

TIP Der kan også stikkes en indvendig sekskant på 4 mm ind i hullet, eller der kan anvendes en skralde med en 10 mm top.



11

Skru nu ankeret så langt tilbage, at forsænkningspegeren peger i den rigtige retning. Ekspansionsankeret sidder nu sikkert i arbejdsområdet og kan ikke falde ud af hullet, heller ikke selvom samlingen løsnes igen i forbindelse med transport.



12

Sæt to dyvelclips på ankerbolten. De gør, at hjørnesamlebe-
slaget sidder stramt fast i arbejdsområdet.



13

Nu sættes tværankeret i tværhullet på sidevangen –
med skruetallet opad.

4



14

Tryk tværankeret ind i hullet indtil anslag ved hjælp af nøglen.



15

Og sæt så gevindskruen på. Skru kun skruen så langt ind,
at den holder, og at åbningen til ankerbolten holdes åben.



16

Forbind nu rammen med stolpen ved at sætte samlebeslaget og brikkerne ind i de respektive huller.



TIP Det kan i mange tilfælde være en god ide at udstyre en af siderne med fleksible samlebeslag og fastlime den anden side med brikker.



Spænd samlingen med en 4 mm unbrakonøgle.



Hullet kan afdækkes med en dækkappe – alt efter materiale i en af de tre farver: sølvfarvet, lyse- eller mørkebrun.

4



På den måde laves der hurtigt, uden tidskrævende måling eller afmærkning, en stabil samling, som kan løsnes igen efter behov.

4.6 Stabile, fleksible pladesamlinger



Hvis stabile pladesamlinger skal kunne løsnes igen, anbefales det at arbejde med DOMINO pladesamlebeslagene. Du kan hermed samle bordplader, køkkenbordplader eller andre flader hurtigt og fleksibelt.

I dette anvendelseseksempel viser vi, hvordan en køkkenbordplade samles.



Til pladesamlinger har du brug for følgende komponenter fra DOMINO hjørne- og pladesamlesystemet:



1. Tværanker, her også med stabiliseringsclips. Forhindrer, at tværankret borer sig ind i materialet, hvis det er et blødt materiale (f.eks. køkkenbordplader).
2. Dobbeltbolt, kan udstyres med en eller to dyvelclips.
3. Dyvelclips, clipses på dobbelt- eller ankerbolten. Leveres sammen med dobbelt- og ankerbolten.

4

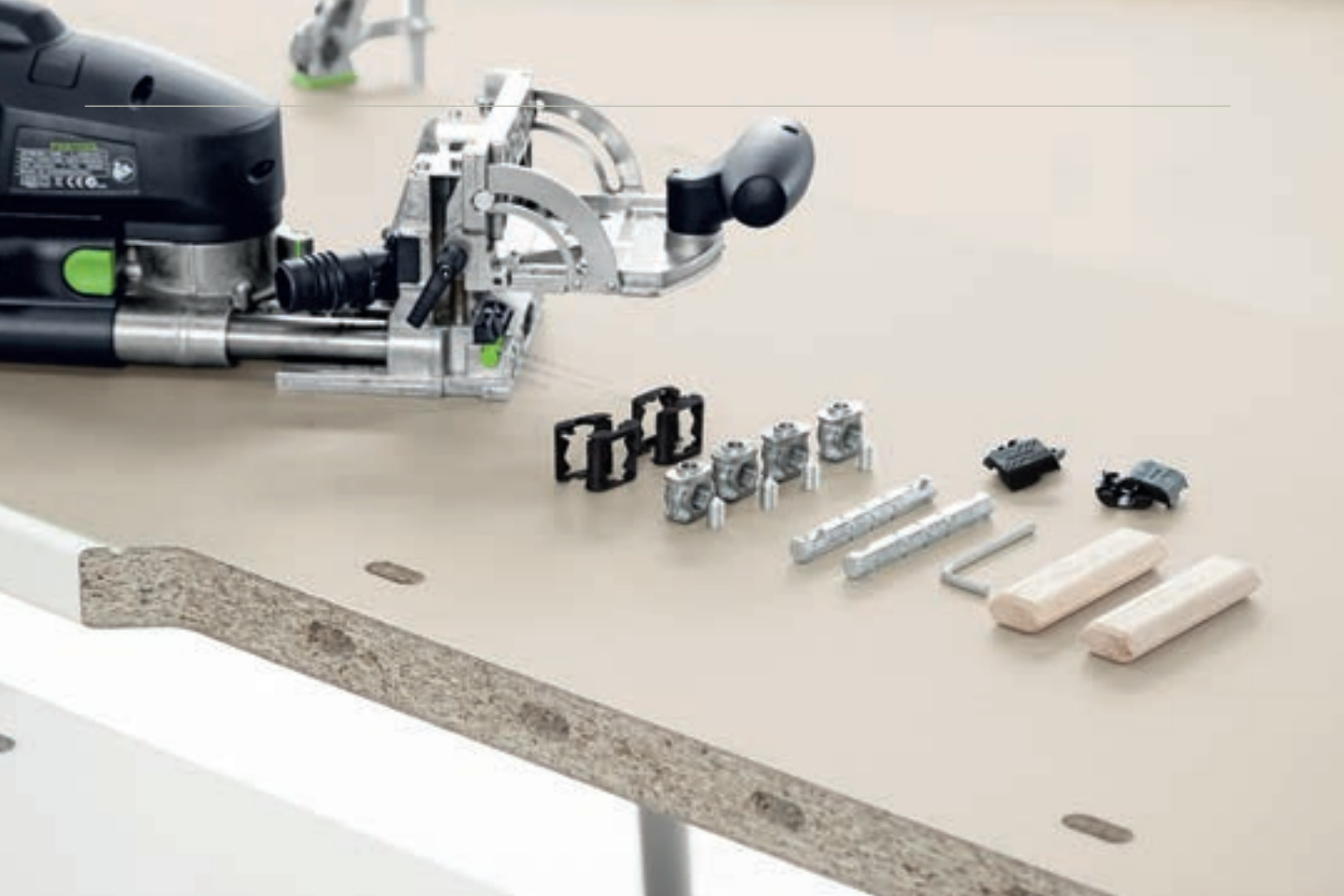
Pladesamlebeslag med stabiliseringsclips til tværankret, især til materialer som f.eks. køkkenbordplade.

	Hulbredde	Fræsedybde	Fræsehøjde
A		50 mm	~y/2
C		x + min. 10 mm; i alt min. 25 mm	40 mm
C*		x + min. 12 mm; i alt min. 30 mm	40 mm

Hvis der arbejdes uden stabiliseringsclips på tværankret:

Hvis der arbejdes med stabiliseringsclips på tværankret:

Kun egnet til samling af træ eller trælige materialer i forbindelse med møbelfremstilling (ingen letvægtsmaterialer!). DOMINO samlebeslagene er forbindelseselementer og ikke bærende elementer. Overhold minimumsfræsedybder og kantafstande! Kun til indendørs brug!



Til denne samling har du brug for mindst to pladesamlebeslag og dermed følgende dele fra DOMINO hjørne- og pladesamlesystemet:

2 dobbeltbolte inkl. dyvelclips

4 tværankre inkl. gevindstifter

Eventuelt 8 stabiliseringsclips til tværankrene

Eventuelt 2 DOMINO brikker D14x75

Eventuelt 4 dækkapper i sølvfarvet, lyse- eller mørkebrun



Tegn på overfladen af arbejdspladen det sted, hvor samlebeslaget skal anbringes. Marker også positionen for DOMINO brikkerne (som sørger for, at pladerne flugter med hinanden).



2

Overfør markeringerne til arbejdspladens kontaktflader – det er nok at gøre det der, hvor du senere ønsker at anbringe pladesamlebeslagene.



3

Monter 14 mm fræseren.

4



4

Indstilling af fræsehøjden: Afstanden fra stopklappen til fræserens midte skal svare til halvdelen af pladens tykkelse. Hvis pladen har en tykkelse på 38 mm, skal du altså indstille en fræsehøjde på 20 mm.



5

Indstil nu fræsedybden til 50 mm, sæt markøren på 50 mm og på 30 mm.



Fræs nu de 50 mm dybe huller i de to arbejdsemner med den smalle hulbredde og med maskinen placeret på markeringerne. Maskinen sættes på pladens overside.



Til tværhullerne indstilles maskinen til den store hulbredde, så der er plads til tværankrene med stabiliseringsclips.



Fræs nu med en fræsedybde på 30 mm (dette mål er individuelt alt efter arbejdsemne. Det er vigtigt, at tværhullet sidder 5 mm dybere end længdehullet. Hvis du bruger tværankre uden stabiliseringsclips er 3 mm nok) og en fræsehøjde på 40 mm (fræsehøjden er ens ved alle samlebeslag, da den er baseret på samlebeslagets længde) tværhuller der i de to arbejdsemner, hvor pladesamlebeslagene skal anbringes.



9

Stabiliseringsclipsene på tværankeret forhindrer, at tværankeret borer sig ind i materialet ved fastspænding, hvis det er et blødt materiale, f.eks. køkkenbordplader. Forsyn derfor tværankrene med stabiliseringsclips.



10

Skrue gevindstifterne ind i tværankrene, dog kun så langt, at åbningen til dobbeltbolten holdes åben.



11

Sæt tværankrene ind i hullerne.



12

Hvis du har valgt også at bruge DOMINO brikker til at sikre, at pladerne flugter med hinanden og for bedre lastfordelingen, sættes de i de andre huller.



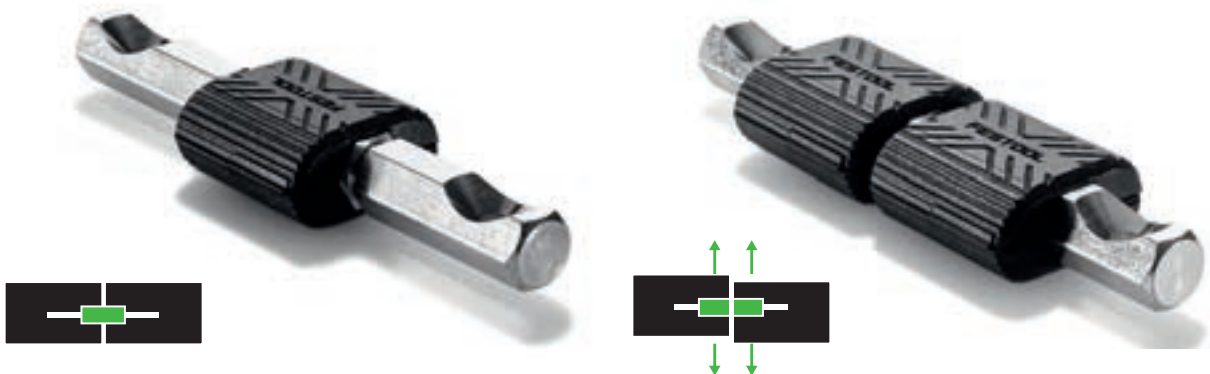
13

Forsyn dobbeltbolten med dyvelclips.

TIP Dobbeltbolten kan enten udstyres med en eller to dyvelclips.

Med en dyvelclips sidder clipsen stramt fast mellem de to arbejdsemner.

Med to dyvelclips har dobbeltbolten senere lidt spillerum til justeringen, da clipsene sidder i hver deres emnedel.





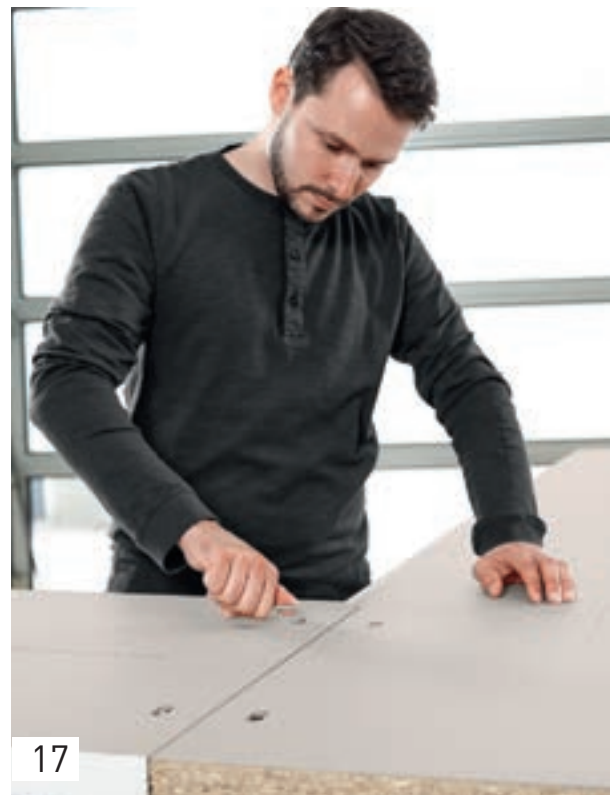
Skub nu dobbeltbolten ind i arbejdsområdet ...



... og spænd gevindstiften i det første tværanker.



Skub de to arbejdsområder sammen ...



... og spænd samleslagene ved at stramme gevindstifterne på det andet arbejdsområde.



TIP Normalvis sidder disse samlinger i bord- eller køkkenbordplader under pladerne og kan ikke ses. Det er selvfølgelig alligevel muligt at forsyne tværhullerne med dækkapper.

4.7 Vinkelsamlinger



Vinkelsamlinger er naturligvis ikke kun mulig på små arbejdsplader og rammer, men kan også laves i mere massive arbejdsplader med DF 700. I følgende eksempel viser vi ved hjælp af en bænk, hvordan sådanne samlinger kan laves hurtigt og nemt ved hjælp af DOMINO stopstifterne på DF 700.



Vores arbejdsplade har en tykkelse på 30 mm. Vi anvender brikker i størrelsen 8 x 40 mm. Geringsvinklen er 45°. Det kræver følgende indstillinger på samlingsfræseren: Indstil fræsehøjden til den mindste højde, dvs. 10 mm. Fræsevinklen er 45° og fræsedybden det halve af brikkens længde, dvs. 20 mm



Hulafstanden kan du vælge individuelt alt efter arbejdsemne ved hjælp af stopstifterne. I dette eksempel arbejdes der med de to midterste stifter. Det giver en hulafstand på 37 mm.



Når det første hul er fræset (stiften ligger her ind mod arbejdsemnet kant), sættes stiften ind i hullet og fungerer her som anslag for det næste hul. Fræs det første hul præcist og alle andre huller som langhul med spillerum.

4



Sæt så emnedelene sammen, og lim brikkerne omhyggeligt.



4.8 Skuffesamlinger

Det er også muligt at samle tynde tværsnit fra 12 mm med DF 500 – med de nye DOMINO brikker 4 x 20 mm og den tilhørende fræser. 4 x 20 mm brikken egner sig til retvinklede samlinger i tynde emner eller geringssamlinger fra 15 mm tykkelse.





Når du bruger de mindste DOMINO brikker (4 x 20 mm), skal du montere 4 mm fræseren i DOMINO DF 500. Det særlige ved denne fræser er, at den er afkortet med 10 mm. Hullet bliver derfor kun 10 mm dybt, selvom den maksimale fræsedybde er 20 mm.



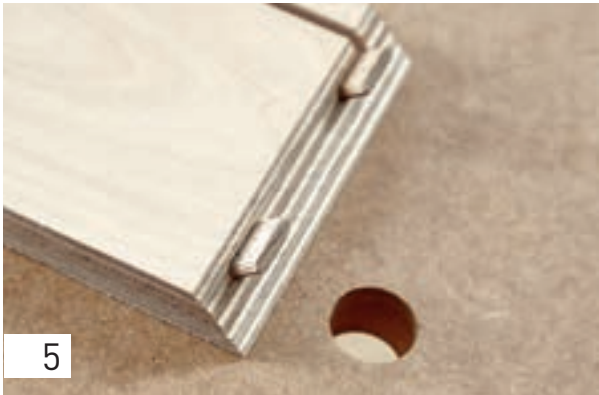
Sæt det ekstra anslag på DOMINO DF 500. Anslaget ekstra stopstifter reducerer sideafstanden til DOMINO-fræsermidten fra 37 mm til 20 mm.



Indstil fræsedybden til 20 mm, fræsehøjden til minimal og fræsevinklen til 45°.



Klap den ekstra stopstift i det ekstra anslag ud, og anbring maskinen med stopstiften ind mod arbejdsstykket – hullerne kan på den måde placeres tættere på kanten af arbejdsstykket, hvilket er praktisk på smalle arbejdsstykker.



Sæt brikkerne ind i hullerne, lim dem ...



... og saml arbejdsområdet.



OBS! Det er selvfølgelig også muligt at lave stumpesamlinger med den mindste DOMINO brik. Følg ovenstående fremgangsmåde, og fræs hullerne i endekanten ved hjælp af det ekstra anslag.

Det ekstra anslag er også en sikker støtteflade, når arbejdsområdet er opspændt lodret.



Saml arbejdsområdet, og lim det sammen.

4.9 Stump pladesamling

4



Pladesamlinger, f.eks. i skabs- eller reolkorpusser, laves også perfekt med DOMINO samlingsfræserne. I følgende eksempel viser vi, hvordan et korpus fremstilles med DF 500.



Ved større emnebredder og større hulafstande kan der arbejdes uden opmærkning ved hjælp af tværanslaget og dets stopstifter.

TIP Tværanslaget kan både anvendes sammen med DF 500 og DF 700 og muliggør større hulafstande ved hjælp af stopstifterne. Sørg for, at anslaget er indstillet til den anvendte maskine.



Tværanslaget indstilles til den pågældende maskine ved at dreje kæben på stopstiften sådan, at den peger mod DF 500 eller DF 700 (den enkelte maskine er markeret foran på stiften).



Monter nu tværanslaget på samlingsfræseren i henhold til brugsanvisningen. I dette eksempel bruger vi brikker på 6 x 40 mm.

Da materialet kun er 19 mm tykt, er det ikke muligt at sætte 20 mm af brikken ind i hver emnedel (endekant og flade).



Der fræses derfor et 25 mm dybt hul (i endekanten) ved denne stumpe samling. Det andet hul (på fladen) fræses med 15 mm, så der i alt opnås en brik længde på 40 mm.

Lav det første hul ved at anbringe maskinen med stopstiften ind mod den forreste kant på arbejdsområdet, og fræs hullet med den passende hulbredde.



Indstil den ønskede hulafstand til de resterende huller på tværanslaget, og anbring stiften i det allerede fræsedede hul – fræs på den måde de resterende huller som langhuller.



Hullerne fræses på samme måde i skabets sidevænge. Det første hul placeres med DOMINO samlingsfræsereens stopstift...



...de resterende ved hjælp af tværanslagets stifter. Det kan, foruden tværanslaget, anbefales også at anvende det ekstra anslag, da samlingsfræsereen så har en sikker støtteflade.



Lav nu hullerne til hylderne (denne fremgangsmåde gælder også for skillevægge osv.).

Læg først de to sidestykker oven på hinanden, og marker den position, hvor hylden skal sidde. Marker hyldens over- og underkant (materialetykkelse) og ikke midten.



Læg det øverste sidestykke til side. Anbring hylden på den afmærkede position, og klap den til højre eller venstre, så hyldens over- eller underkant ligger ind mod den respektive markering. Opspænd de to arbejdssemner (hylde og sidestykke).

TIP Hvis hylден skal sidde lidt tilbage, skal der tages højde for det under opspændingen.



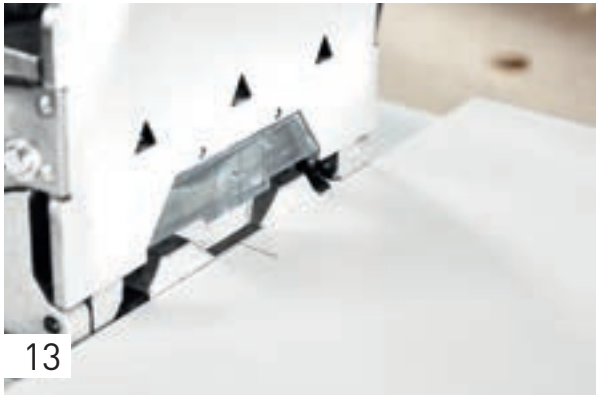
I vores eksempel flugter hylден og sidestykket med hinanden foran og skal fastspændes sikkert. Indstil nu samlingsfræsereens vinkel til 0° og fræsedybden til 15 mm. Fræs nu det første hul i det liggende sidestykke med den smalle hulbredde og ved brug af stopstiften.



De resterende huller fræses som langhul, og deres position markeres med en enkelt markering på den liggende hylde. Sæt nu samlingsfræsereen på afmærkningen ved at gøre brug af de anbragte markeringer på undersiden af samlingsfræsereen og anbring den mellemste markering på afmærkningen.



Indstil nu fræsedybden til 25 mm, og fræs hullerne i hylден – igen ved brug af stopstiften til det første hul (smal hulbredde).

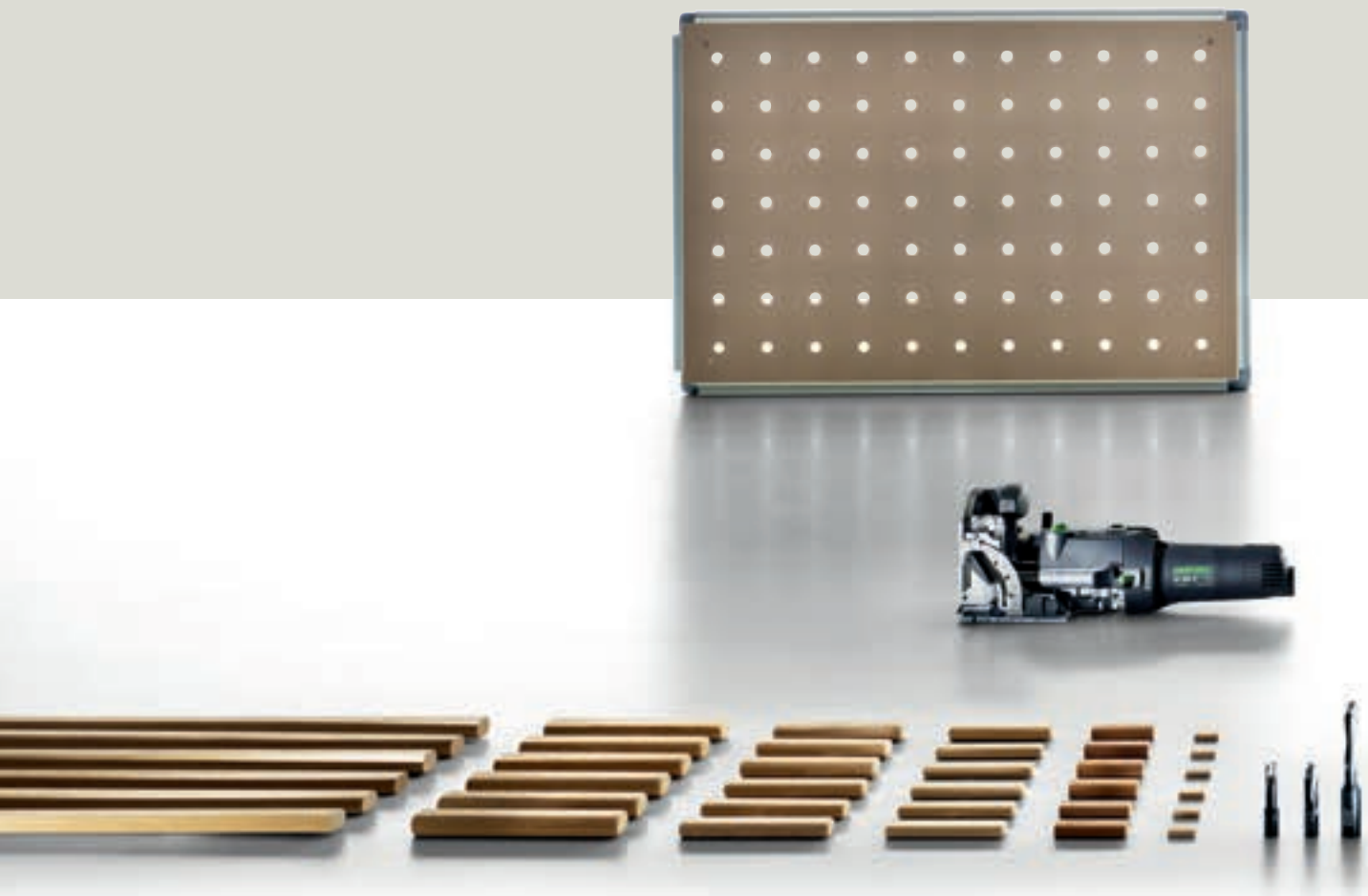


De resterende huller laves ved hjælp af skalaen i skueglaset, som sættes på afmærkningerne. I pladekanten laves alle huller med den smalle hullbredde – der limes brikkerne først fast og sidder så absolut præcist.



Det andet sidestykke bearbejdes på samme måde. Sæt så DOMINO brikkerne ind i hullerne, tilsæt lim, og saml arbejdssemnerne.





Leveringsomfang, tekniske data

5



5. Leveringsomfang, tekniske data



DOMINO DF 500 leveringsomfang

DF 500 Q-Plus

574325

DOMINO fræser D 5, vinkelenhed, betjeningsværktøj, lev. i SYSTAINER SYS 2 T-LOC

DOMINO DF 700 leveringsomfang

DF 700 EQ-Plus

574320

DOMINO fræser D 12, vinkelenhed, 2 bokse med brikker, betjeningsværktøj, lev. i SYSTAINER SYS 5 T-LOC

DF 500 Q-Set

574427

DOMINO fræser D 5, vinkelenhed, listeanslag, tværanslag, betjeningsværktøj, lev. i SYSTAINER SYS 2 T-LOC

Tekniske data

	DOMINO DF 500	DOMINO DF 700
Optagen effekt (W)	420	720
Omdrejningstal i tomgang (min ⁻¹)	25.500	21.000
Dybdestop for fræsedybde (mm)	12, 15, 20, 25, 28	15-70
Maks. fræsedybde (mm)	28	70
DOMINO fræser Ø (mm)	4, 5, 6, 8, 10	8, 10, 12, 14
Fræsehøjdeindstilling (mm)	5-30	10-50
Fræsning i gering (°)	0-90	0-90
Tilslutning til støvudsugning Ø (mm)	27	27
Vægt (kg)	3,2	5,2

Tilbehør

6

6. Tilbehør

6.1 Fræseværktøj

Fræseværktøj til **samlingsfræsere DOMINO DF 500**



5 4 3 2 1

1	Fræser D 4-NL 11 HW-DF 500 D 4 mm, NL 11 mm, blisterpakning	495663
2	Fræser D 5-NL 20 HW-DF 500 D 5 mm, NL 20 mm, blisterpakning	493490
3	Fræser D 6-NL 28 HW-DF 500 D 6 mm, NL 28 mm, blisterpakning	493491
4	Fræser D 8-NL 28 HW-DF 500 D 8 mm, NL 28 mm, blisterpakning	493492
5	Fræser D 10-NL 28 HW-DF 500 D 10 mm, NL 28 mm, blisterpakning	493493

Fræseværktøj til **samlingsfræsere DOMINO XL DF 700**



4 3 2 1

1	DOMINO fræser D 8-NL 50 HW-DF 700 fræseværktøj med gevindholder til samlingsfræser DOMINO XL DF 700, D 8 mm, NL 50 mm, blisterpakning	497868
2	DOMINO fræser D 10-NL 70 HW-DF 700 fræseværktøj med gevindholder til samlingsfræser DOMINO XL DF 700, D 10 mm, NL 70 mm, blisterpakning	497869
3	DOMINO fræser D 12-NL 70 HW-DF 700 fræseværktøj med gevindholder til samlingsfræser DOMINO XL DF 700, D 12 mm, NL 70 mm, blisterpakning	497870
4	DOMINO fræser D 14-NL 70 HW-DF 700 fræseværktøj med gevindholder til samlingsfræser DOMINO XL DF 700, D 14 mm, NL 70 mm, blisterpakning	497871

6.2 Anslag

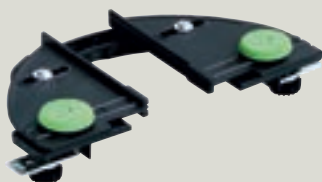
Anslag til **samlingsfræseren DOMINO DF 500** og **DOMINO XL DF 700**



Tværanslag QA-DF 500/700

til DF 500 og DF 700, der medleveres et venstre og højre tværanslag, til gentagne hulafstande fra 100–205 mm, til præcis placering af fræsningerne med en kantafstand på 100–205 mm, blisterpakning

498590



Listeanslag LA-DF 500/700

til DF 500 og DF 700, til lister med en bredde på 22–70 mm, pakke med 1 stk., blisterpakning

493487



Rundanslag RA DF 500/700

til DF 500 og DF 700, til runde træstave på 35–60 mm, til præcis fræsning af rundstave Ø 35–60 mm, blisterpakning

494847



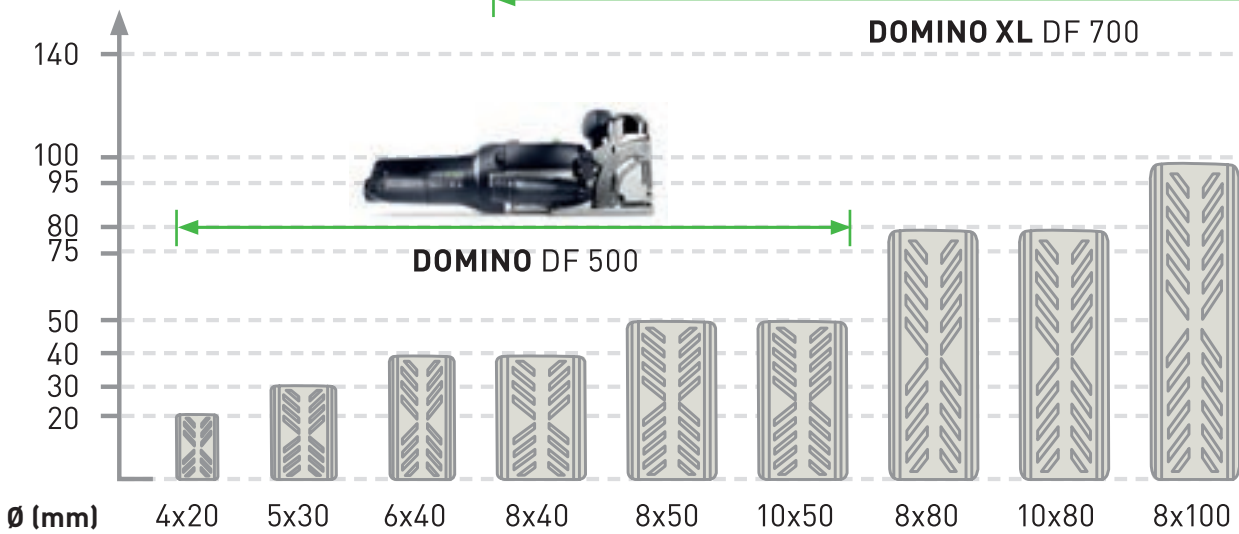
Ekstra anslag ZA-DF 500, kun til DF 500

udvidet underlag og sideanslag, til reduktion af DOMINO-midten fra 37 mm til 20 mm, til sikker placering af fræseren, blisterpakning

495666

6.3 DOMINO brikker og samlebeslag

Briklængde (mm)



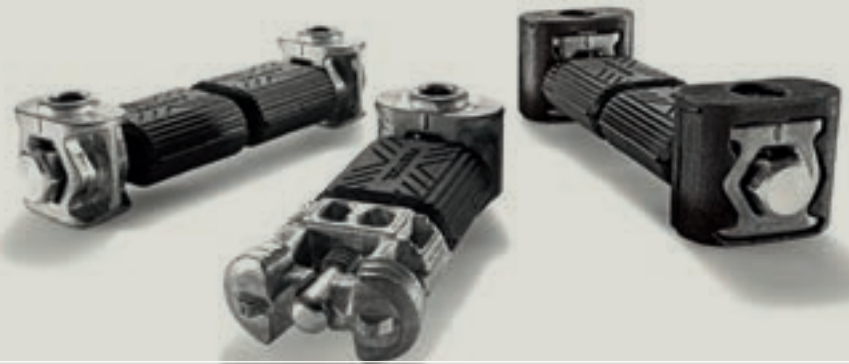


NYHED

10x100 12x100 14x100 12x140 14x140 14x75 Hjørnesamlebeslag Pladesamlebeslag*



*Pladesamlebeslag – her med stabiliseringsclips omkring tværankeret.



6.3.1 DOMINO brikker og dyvelstænger bøgetræ



Brikker bøgetræ D 4x20/450 BU Mål 4x20 mm, pakning: 450 stk., blisterpakning	495661	DOMINO bøgetræ D 8x80/190 BU Mål 8x80 mm, pakning: 190 stk., i karton	498212
Brikker bøgetræ D 5x30/300 BU Mål 5x30 mm, pakning: 300 stk., blisterpakning	494938	DOMINO bøgetræ D 8x100/150 BU Mål 8x100 mm, pakning: 150 stk., i karton	498213
Brikker bøgetræ D 5x30/1800 BU Mål 5x30 mm, pakning: 1800 stk., i karton	493296	DOMINO bøgetræ D 10x80/150 BU Mål 10x80 mm, pakning: 150 stk., i karton	498214
Brikker bøgetræ D 6x40/190 BU Mål 6x40 mm, pakning: 190 stk., blisterpakning	494939	DOMINO bøgetræ D 10x100/120 BU Mål 10x100 mm, pakning: 120 stk., i karton	498215
Brikker bøgetræ D 6x40/1140 BU Mål 6x40 mm, pakning: 1140 stk., i karton	493297	DOMINO bøgetræ D 12x100/100 BU Mål 12x100 mm, pakning: 100 stk., i karton	498216
Brikker bøgetræ D 8x40/130 BU Mål 8x40 mm, pakning: 130 stk., blisterpakning	494940	DOMINO bøgetræ D 12x140/90 BU Mål 12x140 mm, pakning: 90 stk., i karton	498217
Brikker bøgetræ D 8x40/780 BU Mål 8x40 mm, pakning: 780 stk., i karton	493298	DOMINO bøgetræ D 14x100/80 BU Mål 14x100 mm, pakning: 80 stk., i karton	498218
Brikker bøgetræ D 8x50/100 BU Mål 8x50 mm, pakning: 100 stk., blisterpakning	494941	DOMINO bøgetræ D 14x140/70 BU Mål 14x140 mm, pakning: 70 stk., i karton	498219
Brikker bøgetræ D 8x50/600 BU Mål 8x50 mm, pakning: 600 stk., i karton	493299		
Brikker bøgetræ D 10x50/85 BU Mål 10x50 mm, pakning: 85 stk., blisterpakning	494942		
Brikker bøgetræ D 10x50/510 BU Mål 10x50 mm, pakning: 510 stk., i karton	493300		



T-LOC SORT-SYS DOMINO

Tom Systainer SYS 2 T-LOC, indeholder 3 bokse med fleksibel inddeling til opbevaring af DOMINO brikker, lev. i SYSTAINER SYS 2 T-LOC

498889



DOMINO stang i bøg D 8x750/36 BU Mål 10x750 mm, pakning: 36 stk., i karton	498686
DOMINO stang i bøg D 10x750/28 BU Mål 10x750 mm, pakning: 28 stk., i karton	498687
DOMINO stang i bøg D 12x750/22 BU Mål 12x750 mm, pakning: 22 stk., i karton	498688
DOMINO stang i bøg D 14x750/18 BU Mål 14x750 mm, pakning: 18 stk., i karton	498689



Brikker bøgsortiment DS 4/5/6/8/10 1060x BU 498899
DOMINO brikssortiment 4x20, 5x30, 6x40, 8x40, 8x50, 10x50 mm og DOMINO fræser til størrelse 4, 5, 6, 8 og 10, mål 396 x 296 x 157,5 mm, pakning: 1060 stk., lev. i SYSTAINER SYS 2 T-LOC

6



DOMINO XL bøgssortiment DS/XL D8/D10 306x BU 498204
til DOMINO XL, brikssortiment, DOMINO brikker 8x50, 8x80, 8x100, 10x50, 10x80, 10x100 mm og DOMINO XL fræser til størrelse 8 og 10, pakning: 306 stk., lev. i SYSTAINER SYS 2 T-LOC




DOMINO XL bøgssortiment DS/XL D12/D14 128x BU 498205
til DOMINO XL, brikssortiment, DOMINO brikker 12x100, 12x140, 14x100, 14x140 mm og DOMINO XL fræser til størrelse 14, pakning: 128 stk., lev. i SYSTAINER SYS 2 T-LOC

6.3.2 DOMINO brikker og dyvelstænger sipotræ



Brikker sipotræ D 5x30/300 MAU Mål 5x30 mm, pakning: 300 stk., blisterpakning	494869	DOMINO stang i sipo D 8x750/36 MAU Mål 8x750 mm, pakning: 36 stk., i karton	498690
Brikker sipotræ D 5x30/900 MAU Mål 5x30 mm, pakning: 900 stk., i karton	494859	DOMINO stang i sipo D 10x750/28 MAU Mål 10x750 mm, pakning: 28 stk., i karton	498691
Brikker sipotræ D 6x40/190 MAU Mål 6x40 mm, pakning: 190 stk., blisterpakning	494870	DOMINO stang i sipo D 12x750/22 MAU Mål 12x750 mm, pakning: 22 stk., i karton	498692
Brikker sipotræ D 6x40/570 MAU Mål 6x40 mm, pakning: 570 stk., i karton	494860	DOMINO stang i sipo D 14x750/18 MAU Mål 14x750 mm, pakning: 18 stk., i karton	498693
Brikker sipotræ D 8x40/130 MAU Mål 8x40 mm, pakning: 130 stk., blisterpakning	494871		
Brikker sipotræ D 8x40/390 MAU Mål 8x40 mm, pakning: 390 stk., i karton	494861		
Brikker sipotræ D 8x50/100 MAU Mål 8x50 mm, pakning: 100 stk., blisterpakning	494872		
Brikker sipotræ D 8x50/300 MAU Mål 8x50 mm, pakning: 300 stk., i karton	494862		
Brikker sipotræ D 10x50/85 MAU Mål 10x50 mm, pakning: 85 stk., blisterpakning	494873		
Brikker sipotræ D 10x50/255 MAU Mål 10x50 mm, pakning: 255 stk., i karton	494863		

6.3.3 DOMINO hjørne- og pladesamlebeslag

			Hjørnesamlebeslag	Pladesamlebeslag
	Ankerbolt SV-AB D14/32 32 ankerbolte til ramme- og stelsamlinger.	201350	⊙	
	Ekspansionsanker SV-SA D14/32 32 ekspansionsankre til sikker fastgørelse.	201349	⊙	
	Tværanker SV-QA D14/32 32 tværankre inklusive gevindstift til låsning af anker- eller dobbeltbolten.	201351	⊙	
	Stabiliseringsclips SV-V D14/32 64 halve stabiliseringsclips til stabilisering af 32 tværankre. For bedre trykfordeling i materialer som f.eks. køkkenbordplader.	201498		⊙ (ekstraudstyr)
	Dobbeltbolt SV-DB D14/16 16 dobbeltbolte til pladesamlinger. Dobbeltboltene kan enten forsynes med 2 dyvelclips eller med 4 (som vist) – alt efter den ønskede placering og tværlastfordeling.	201352		⊙
	Sæt med samlebeslag EV/32-Set Til 32 hjørnesamlebeslag, 32 ankerbolte SV-AB D14, 32 tværankre SV-QA D14, 32 ekspansionsankre SV-SA D14.	201827	⊙	
	Sæt med samlebeslag FV/16-Set Til 16 pladesamlebeslag, 16 dobbeltbolte SV-DB D14, 32 tværankre SV-QA D14, stabiliseringsclips SV-V D14 til 32 tværankre.	201828		⊙

6.3.3 DOMINO hjørne- og pladesamlebeslag



DOMINO brik bøgetræ, Domino D14x75/104 BU

104 DOMINO brikker i bøgetræ, D14x75, tilpasset hjørnesamlebeslagenes mål. Hjælper samlebeslagene med at fordele lasten.

201499



Dækkappe SV-AK D14 slr/32

32 dækkapper, sølvfarvet. Til afdækning af DOMINO-hullerne.

201354



Dækkappe SV-AK D14 brn1/32

32 dækkapper, mørkebrun. Til afdækning af DOMINO-hullerne.

201355



Dækkappe SV-AK D14 brn2/32

32 dækkapper, lysebrun. Til afdækning af DOMINO-hullerne.

201356



DOMINO samlingssystemer SV-SYS D14

32 ankerbolte SV-AB D14, 16 dobbeltbolte SV-DB D14, 32 ekspansionsankre SV-SA D14, 64 tværankre SV-QA D14 inklusive gevindstifter, tapnøgle SW 4 til at spænde gevindstifterne, 64 stabiliseringsclips SV-V D14 til 32 tværankre, 32 dækkapper i hver af farverne sølvfarvet, mørkebrun og lysebrun [SV-AK D14 slr, SV-AK D14 brn1 og SV-AK D14 brn2], 32 brikker D14x75 i bøgetræ

201353

Supplerende systemtilbehør

7

7.1 Støvsugere

Alle Festool støvsugere med en slangediameter på 27 mm kan tilsluttes til DOMINO samlingsfræsernes udsugningsstuds. Festool systemet tilbyder en lang række støvsugere med forskellig kapacitet, med eller uden automatisk rengøringsteknologi AUTOCLEAN og i forskellige støvklasser. Vi præsenterer her kun et lille udvalg af sortimentet. Yderligere informationer om støvsugere, leveringsomfang og støvklasser kan du finde på www.festool.dk



CT 26 | 36 | 48

Allround-talenterne

I tre størrelser til ethvert behov: Allround-talenterne til byggeplads og værksted.



CT 26 E AC | CT 36 E AC | CT 48 E AC

Med rengøring.

Med automatisk, trinløst regulerbar filterrengøring AUTOCLEAN af hensyn til en konstant sugekapacitet: perfekt til store mængder fint støv.



CT 48 E LE EC*

Til langvarige opgaver

Med langtidsholdbart kulfrit EC-TEC-motorkoncept: til krævende langvarige opgaver og arbejde ved nærmest stationær drift tilsluttet energi-/udsugningsanordningen.

7.2 Arbejdsbord MFT 3

Når du arbejder med samlingsfræserne DOMINO er det vigtigt, at arbejdsemnerne er sikkert opspændt for at kunne arbejde sikkert og præcist. Festool systemet tilbyder til dette formål arbejdsbordet MFT, hvormed arbejdsemnerne kan opspændes fleksibelt og sikkert ved hjælp af dertil udviklede spændeelementer. Arbejdshøjden på 90 cm er også behagelig for høje personer og skåner ryggen.



Arbejdsbord MFT 3

495315

Bord med hulplade og klapben, vinkelanslag, vippebeslag, vinkelenhed, anslagsrytter, føringsskinne FS 1080/2, adapter FS-AW, ekstra klemme, i karton

- ▶ Maksimal præcision – med aluskinne til fastgørelse af en føringsskinne og vinkelanslaget
- ▶ Sikker fastspænding – fleksibel og sikker opspænding ved hjælp af dertil udviklede spændeelementer
- ▶ Rygskånende – arbejdshøjden på 90 cm er også behagelig for høje personer
- ▶ Ideel til mobil brug – MFT 3 kan klappes hurtigt sammen

Tekniske data

Mål (mm)	1.157 x 773
Bordhøjde i sammenklappet tilstand (mm)	180
Bordhøjde i udklappet tilstand (mm)	900
Maks. materialetykkelse (mm)	78
Maks. emnebredde (mm)	700
Bæreevne (kg)	120
Vægt (kg)	28

MFT 3 tilbehør



Tværprofil MFT 3-QT

495502

til yderligere stabilisering af MFT 3, 2 stk./pakning, diameter 20 mm, længde 675 mm, i karton



Spændeelementer MFT-SP

488030

til sikker og nøjagtig fastgørelse af emnet (savning, slibning, fræsning, boring...), 2 stk./pakning, blisterpakning



Skruetvinge FSZ 120

489570

Ståldørelse, spændvidde 120 mm, 2 stk./pakning, blisterpakning

Skruetvinge FSZ 300

489571

Ståldørelse, spændvidde 300 mm, 2 stk./pakning, blisterpakning



Én-hånds-tvinge FS-HZ 160

491594

Ståldørelse, spændvidde 160 mm, blisterpakning



Forlænger VS

484455

til montering af FST 660/85 eller MFT 800 på Basis Plus, til samling af flere MFT 3, blisterpakning



Adapter VAC SYS AD MFT 3

494977

til VAC SYS SE 1, VAC SYS SE 2, til at forbinde VAC SYS spændeenheden med MFT 3, i karton

7.3 Vakuumpumpe og spændeenhed VAC SYS

Supplerer MFT med endnu flere opspændingsmuligheder. Vakuumpændesystemet VAC SYS gør det muligt at bearbejde arbejdsemnet fra alle sider. Arbejdsemnerne kan drejes op til 360° og svinges op til 90°. Sugekopperne er fremstillet af blødt og fleksibelt kunststof og er derfor også egnet til følsomme overflader. Der kan opspændes arbejdsemner på op til 30 kg og 1x1 m pr. spændeenhed.



VAC SYS Set SE 1 712223

Vakuumpumpe VAC SYS VP lev. i SYSTAINER SYS 3, vakuumpændeenhed VAC SYS SE 1 med sugeskop VAC SYS VT D 215 mm, vakuumslange og fodventil lev. i SYSTAINER SYS 4

VAC SYS SE 2 580062

Sugeskop VAC SYS VT 275 x 100 mm, forlænger, vakuumslange, lev. i SYSTAINER SYS 4

Tekniske data

Optagen effekt ved 50 Hz (W)	160 – 200
Optagen effekt ved 60 Hz (W)	200 – 230
Pumpekapacitet ved 50 Hz (m ³ /h)	2,7
Pumpekapacitet ved 60 Hz (m ³ /h)	3,5
Min. vakuum (mbar)	≥ 81% / ≥ 810
Vægt (kg)	8

VAC SYS tilbehør



Sugeskop VAC SYS VT 200x60 580064

til VAC SYS SE 1, VAC SYS SE 2, diameter 200 x 60 mm, i karton



Sugeskop VAC SYS VT 275x100 680066

til VAC SYS SE 1, VAC SYS SE 2, diameter 275 x 100 mm, i karton



Sugeskop VAC SYS VT 277x32 580065

til VAC SYS SE 1, VAC SYS SE 2, diameter 277 x 32 mm, i karton



Sugeskop VAC SYS VT D 215 580067

til VAC SYS SE 1, VAC SYS SE 2, diameter 215 mm, i karton



Adapter VAC SYS AD MFT 3 494977

til VAC SYS SE 1, VAC SYS SE 2, til at forbinde VAC SYS spændeenheden med MFT 3, i karton



Tilbehørs-Systainer VAC SYS VT Sort 495294

VAC SYS VT 200x60, VAC SYS VT 277x32, VAC SYS VT 275x100, har desuden plads til VAC SYS VT D 215, lev. i SYSTAINER SYS 3

KONCENTRER DIG OM DET VÆSENTLIGE: DIT ARBEJDE.

Vi overvejer dagligt, hvordan vi kan gøre livet lettere for dig. Med perfekt gennemtænkt værktøj – og med services, som konsekvent tilgodeser de krav, din arbejdsdag stiller. Driftsafbrydelser, unødigt ekstraarbejde og ekstra omkostninger skal så vidt muligt undgås. Det ved vi, derfor tilbyder vi SERVICE all-inclusive. Det betyder meget for os at vores kunder har succes.



Yderligere information om SERVICE all-inclusive og servicebetingelserne findes på www.festool.dk/service

Registrer maskinen senest
30 dage efter købet, og få
adgang til alle ydelser!

www.festool.dk/myfestool

Fri reparationservice i 3 år – inklusive sliddele.

Fri reparationservice i 3 år*: Hvis noget er defekt, repareres det gratis. Inklusive arbejdstid, reservedele og tilmed sliddele. Transportservicen henter maskinen hjemme hos dig, hvis du ønsker det – og returnerer den igen. Også gratis.

Tyveriforsikring – også på byggepladsen.

Nemmere end enhver forsikring: I tilfælde af tyveri inden for 3 år efter købet får du en helt ny maskine mod betaling af en selvrisiko på 500 kr. Også når maskinen er blevet stjålet fra bilen eller fra byggepladsen.*

Ny reservedel eller ny maskine gratis.

Vi garanterer, at vi kan levere alle reservedele i mindst 10 år. Skulle det ikke være tilfældet, får du en ny maskine uden beregning i erstatning.*

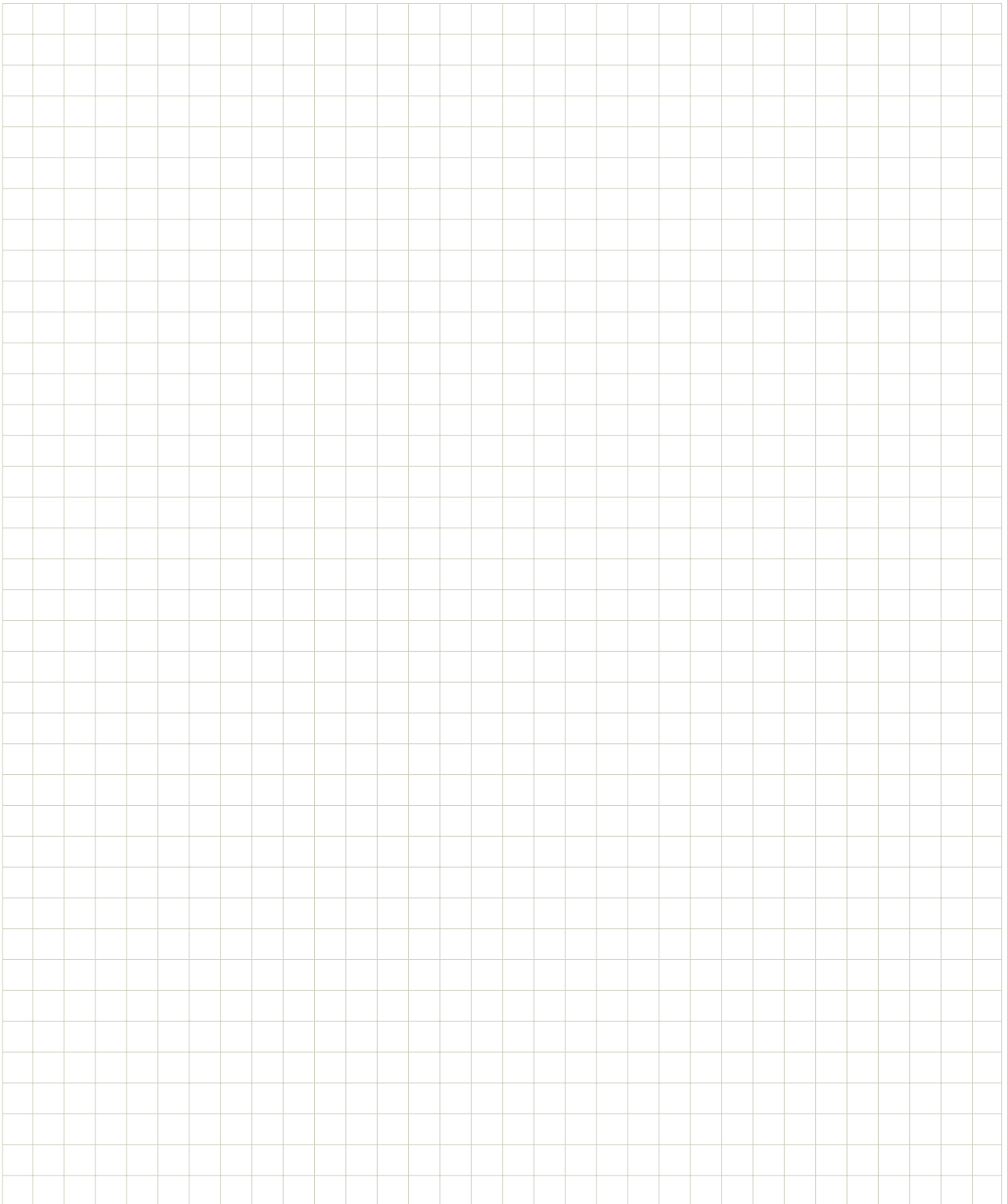
Tilfreds eller pengene tilbage.

Tilfredshedsgaranti: Er det købte værktøj ikke det, du havde regnet med? Bring det tilbage til forhandleren senest 15 dage efter købet, så får du købsprisen refunderet.

* Gælder for alle Festool-maskiner, der er købt fra 2.4.213 og inden for 30 dage efter købet er registreret under SERVICE all-inclusive. Festools servicebetingelser er gældende og kan ses på www.festool.dk/service

* I følgende tilfælde ydes der ikke garanti i henhold til vore servicebetingelser: Ved beskadigelse af forbrugsmateriale og tilbehør, ukorrekt brug, skader som følge af brug af uoriginalt tilbehør eller uoriginale reservedele, selv afmonterede maskiner og maskiner, der kontinuerligt er blevet udsat for stærkt slid.

Notater



FESTOOL

Værktøj til de højeste krav

Festool GmbH

Wertstrasse 20
D-73240 Wendlingen

repræsenteret ved:

Festool Danmark ApS

Postboks 1242
2300 København S
Danmark

Tel. 44 84 20 24

E-mail: info-dk@festool.com

www.festool.dk

Festool

DOMINO Inspirationshåndbog

Art. nr. 65712 DK/dk



4 014549 275252

Der tages forbehold for trykfejl og ændringer.
Afbildningerne er uforpligtende. Udarbejdet for
Festool GmbH, D-73240 Wendlingen, 01/2016

Vibrations- og emissionsværdier kan findes i brugs-
anvisningerne på www.festool.dk/vibrationer